

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.8	Основни размери	-	-
4.8.1	Монтажна плоча и обвивка (съгласно фиг. 2)	W = min 600 mm	620 mm
		H = min 900 mm	920 mm
		D = min 250 mm	250 mm
		w = min 570 mm	580 mm
		h = min 840 mm	843 mm
		a = min 40 mm	50 mm
		b = min 155 mm	166 mm
	c = min 15 mm	34 mm	
4.8.2	Височина на основата	820 mm - информативно	910 mm
4.8.3	Височина на челната плоскост на основата	min 240 mm	300 mm
4.9	Вътрешна врата	а) Вътрешната врата трябва да бъде изработена от поликарбонатен материал съгласно БДС EN ISO 11963 или еквивалент с дебелина min 4 mm.	а) Вътрешната врата е изработена от поликарбонатен материал съгласно БДС EN ISO 11963 с дебелина min 4 mm.
		б) Механичните, термичните, оптичните и другите свойства на поликарбоната, свързани с прозрачност и безцветност, трябва да съответстват най-малко на данните от табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.	б) Механичните, термичните, оптичните и другите свойства на поликарбоната, свързани с прозрачност и безцветност, съответстват най-малко на данните от табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963.
		в) За да се постигне по-голяма устойчивост срещу усукване на поликарбонатната врата, периферията на вратата трябва да бъде огъната навътре, така че да се оформят бордове с височина в зависимост от размерите на обвивката, но не по-малки от 20 mm или по начин, който осигурява висока стабилност, без възможност за усукване на вратата.	в) За да се постигне по-голяма устойчивост срещу усукване на поликарбонатната врата, периферията на вратата е огъната навътре, така че се оформят бордове с височина в зависимост от размерите на обвивката, но не по-малки от 20 mm или по начин, който осигурява висока стабилност, без възможност за усукване на вратата.





49
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията на вратата и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката не трябва да бъде по-голямо от 2,5 mm – степен на защита IP3XD.</p>	<p>г) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията на вратата и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката не е по-голямо от 2,5 mm – степен на защита IP3XD.</p>
		<p>д) Вътрешната врата трябва да бъде закрепена към дясната странична плоскост (стена) с три шарнира (панти), позволяващи отваряне на вратата на ъгъл най-малко на 90°.</p>	<p>д) Вътрешната врата е закрепена към дясната странична плоскост (стена) с три шарнира (панти), позволяващи отваряне на вратата на ъгъл най-малко на 90°.</p>
		<p>е) Шарнирите (пантите) трябва да бъдат изработени от подходящ пластмасов материал, или метал с пластмасово покритие отвън.</p>	<p>е) Шарнирите (пантите) са изработени от подходящ пластмасов материал, или метал с пластмасово покритие отвън.</p>
		<p>ж) Вътрешната врата трябва да бъде съоръжена с механизъм за блокиране в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p>	<p>ж) Вътрешната врата е съоръжена с механизъм за блокиране в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p>
		<p>з) Вътрешната врата трябва да бъде съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.</p>	<p>з) Вътрешната врата е съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.</p>
		<p>и) За осигуряване на достъп до лоста за управление на главния автоматичен прекъсвач при затворена вътрешна врата на обвивката, в поликарбонатната врата трябва да бъде изрязан правоъгълен отвор с размери така, че да бъде ограничен достъпът до органите за настройване на защитите от свръхтокове.</p>	<p>и) За осигуряване на достъп до лоста за управление на главния автоматичен прекъсвач при затворена вътрешна врата на обвивката, в поликарбонатната врата е изрязан правоъгълен отвор с размери така, че е ограничен достъпът до органите за настройване на защитите от свръхтокове.</p>

Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>к) На вътрешната врата трябва да бъде поставена табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквиваленти и текст , както е показано на фигурата по-долу:</p> 	<p>к) На вътрешната врата е поставена табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 и текст , както е показано на фигурата по-долу:</p> 
		<p>л) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде означен с табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm, графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквивалент, поставена на вътрешната врата и текст съгласно фигурата по-долу:</p> 	<p>л) Главният автоматичен прекъсвач е означен с табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm, графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, поставена на вътрешната врата и текст съгласно фигурата по-долу:</p> 
4.9.1	Рамка на вътрешната врата	а) Рамката на вътрешната врата трябва да осигурява степен на защита IP 3XD на пространството зад вътрешната врата.	а) Рамката на вътрешната врата осигурява степен на защита IP 3XD на пространството зад вътрешната врата.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]


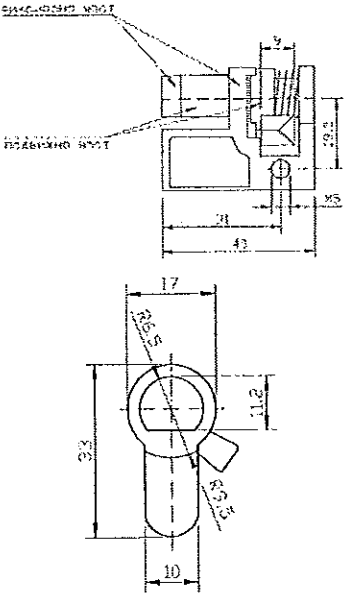

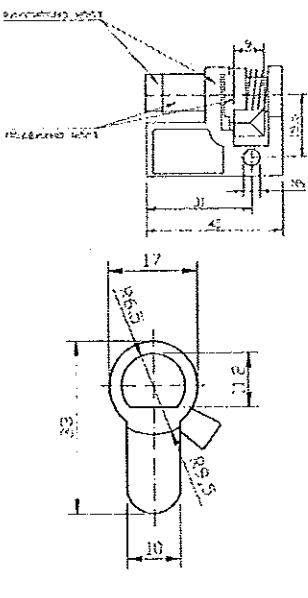
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите трябва да бъдат взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.	б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите са взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.
		в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката трябва да бъдат монтирани така, че да не бъдат достъпни при заключена вътрешна врата.	в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката са монтирани така, че да не са достъпни при заключена вътрешна врата.
		г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна трябва да завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.	г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.
4.10	Пломбиране на вътрешната врата	а) За пломбирането на вътрешната врата от страната на бравата трябва бъде монтирано едно или две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD	а) За пломбирането на вътрешната врата от страната на бравата има приспособление за пломбиране, непозволяващо отваряне и усукване на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>б) В случай, че се използват шпилки:</p> <p>За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на бравата трябва да бъдат монтирани по подходящ начин две шпилки с резба М6, разположени съответно в горния и долния край на обвивката;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шпилките трябва да бъдат добре центрирани и да не заклинват в проходните отвори на вътрешната врата; • Шпилките трябва да бъдат съоръжени с необходимия брой гайки и шайби за фиксиране на вратата и подsigурени срещу саморазвиване. • На разстояние 5 mm от края на шпилките трябва да бъдат пробити отвори с \varnothing 2 mm, които трябва да бъдат скосени за лесно въвеждане на пломбажната тел; • Разстоянието между отвора за прокарване на пломбажната тел и навитата до упор гайка на шпилката за пломбиране на вътрешната врата трябва да бъде до 3 mm. 	<p>б) За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на бравата не се използват шпилки</p>

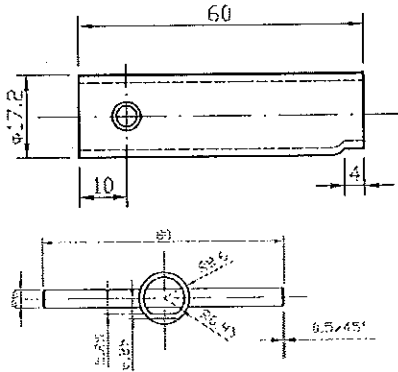
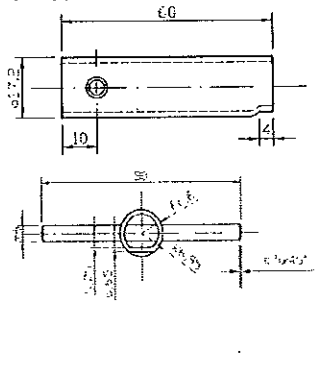
[Handwritten signature] #4

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.11	Заклучващи устройства	-	-
4.11.1	Заклучващо устройство на външната врата/и	<p>а) Външната врата/и трябва да бъде съоръжена/и със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава "Въртяща ръкохватка", както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p>  <p>б) Въртящата ръкохватка трябва да бъде доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p>  <p>в) Халф - цилиндърът трябва да съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 20 30 1002)</p>	<p>а) Външната врата/и е съоръжена/и със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава "Въртяща ръкохватка", както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p>  <p>б) Въртящата ръкохватка е доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p>  <p>в) Халф - цилиндърът съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 20 30 1002)</p>

[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла трябва да бъдат доставени с един ключ, както е посочено на следващата фигура:</p> 	<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла са доставени с един ключ, както е посочено на следващата фигура:</p> 
4.11.2	Заклучващо устройство на вътрешната врата	<p>д) Ключът за халф-цилиндъра трябва да съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 2030 1001)</p>	<p>д) Ключът за халф-цилиндъра съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 2030 1001)</p>
		<p>а) За заключването на вътрешната врата трябва да бъде монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p>	<p>а) За заключването на вътрешната врата е монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p>
		<p>б) Бравата и секретната ключалка трябва да бъдат произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на система на заключване или еквиваленти.</p>	<p>б) Бравата и секретната ключалка са произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на система на заключване.</p>
		<p>в) Закрепването на ключалката трябва да бъде осъществено чрез болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p>	<p>в) Закрепването на ключалката е осъществено чрез болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p>
		<p>г) Бравата трябва да бъде монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и да бъде максимално близо до ръба на рамката.</p>	<p>г) Бравата е монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и е максимално близо до ръба на рамката.</p>

[Handwritten signature]

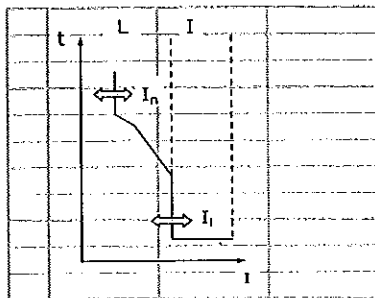
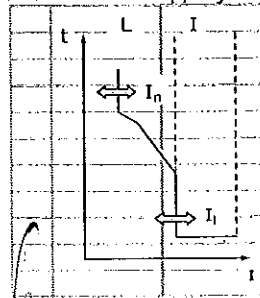
[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.12	Безопасност	Всички метални части, които по конструктивни причини се подават извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за закрепване на скобите за закрепване, на винтове, шпилките за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на напрежението, трябва да бъдат изолирани от активните части за обявеното напрежение на изолацията.	Всички метални части, които по конструктивни причини се подават извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за закрепване на скобите за закрепване, на винтове, шпилките за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на напрежението, са изолирани от активните части за обявеното напрежение на изолацията.
4.13	Маркировка	Обвивката трябва да бъде маркирана с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208 или еквивалент, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя; обозначението на типа или идентификационния номер и маркировката за рециклиране.	Обвивката е маркирана с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя; обозначението на типа или идентификационния номер и маркировката за рециклиране.

5. Комутационни апарати, комплектуващи изделия и съоръжения

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	Съоръжаване	Електромерните табла са съоръжени с главен триполюсен автоматичен прекъсвач на входа и товаров прекъсвач-разединител на изхода, главна (защитна) заземителна клема, три токови измервателни трансформатори, трифазен триелементен четирипроводен електромер за търговско измерване на количеството електрическа енергия, модем, защитни съоръжения и клеморед със съответното опроводяване.	Електромерните табла са съоръжени с главен триполюсен автоматичен прекъсвач на входа и товаров прекъсвач-разединител на изхода, главна (защитна) заземителна клема, три токови измервателни трансформатори, трифазен триелементен четирипроводен електромер за търговско измерване на количеството електрическа енергия, модем, защитни съоръжения и клеморед със съответното опроводяване.
5.2	Главен автоматичен прекъсвач	-	-
5.2.1	Производител	Да се посочи	ОЕЗ

Handwritten signature or mark at the bottom left of the page.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.2	Страна на произход	Да се посочи	Чехия
5.2.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	BD250NE305 (14414) Защита: SE-BD-0250-DTV3 (24100)
5.2.4	Стандарт, в съответствие с който трябва да бъде конструиран, произведен и изпитан	БДС EN 60947-2 или еквивалент	БДС EN 60947-2
5.2.5	Брой на полюсите	3	3
5.2.6	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz
5.2.7	Обявено работно напрежение, U_e	max 690 V	max 690 V AC
5.2.8	Обявено издържано импулсно напрежение, U_{imp}	min 6 kV	8 kV
5.2.9	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 690 V	690 V
5.2.10	Обявен продължителен ток, I_n	250 A	250 A
5.2.11	Обявена крайна изключвателна възможност при късо съединение, I_{cu}	min 16 kA при 500V	25 kA при 500 V
5.2.12	Обявена работна изключвателна възможност при късо съединение, I_{cs}	min 50 % от I_{cu} при 500V	50 % от I_{cu} при 500V
5.2.13	Категория на приложение съгласно т. 4.4. на БДС EN 60947-2	A	A
5.2.14	Защита от свръхтокове	-	-
5.2.14.1	Тип и времетокова характеристика	<p>Защитата на главния автоматичен прекъсвач от свръхтокове трябва да бъде от електронен тип с времетокова характеристика от показания по-долу вид:</p> 	<p>Защитата на главния автоматичен прекъсвач от свръхтокове е от електронен тип с времетокова характеристика от показания по-долу вид:</p> 

BD250NE305

SE-BD-0250-DTV3



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.14.2	Защита от претоварване	а) Диапазон на настройване $I_r = (\min 0.5 + 1) \times I_n$ ($I_n = 250 \text{ A}$)	а) Диапазон на настройване $I_r = (0.4 + 1) \times I_n$ ($I_n = 250 \text{ A}$)
		б) Степени на настройване - не по-малко от 6 степени.	б) Степени на настройване - не по-малко от 6 степени.
		в) Условен ток на неизключване $I_{nd} = 1,05 \times I_r$ във времеви интервал от 120 минути.	в) Условен ток на неизключване $I_{nd} = 1,05 \times I_r$ във времеви интервал от 120 минути.
		г) Условен ток на изключване $I_d = 1,30 \times I_r$ във времеви интервал до 120 минути.	г) Условен ток на изключване $I_d = 1,30 \times I_r$ във времеви интервал до 120 минути.
5.2.14.3	Защита от къси съединения	а) Токът на изключване I_f трябва да бъде фиксиран на една от стойностите или регулируем в диапазона препоръчително от $\min 4 \times I_n$ до $10 \times I_n$	а) Токът на изключване I_f е фиксиран на една от стойностите или регулируем в диапазона препоръчително от $\min 4 \times I_n$ до $10 \times I_n$
		б) Времето за изключване при обявена крайна изключвателна възможност при късо съединение t_{ci} не трябва да бъде по-голямо от 10 ms.	б) 10 ms.
5.2.15	Механична износоустойчивост, комутационни цикли	min 7000 к.ц.	30 000 к.ц.
5.2.16	Електрическа износоустойчивост, комутационни цикли	min 1000 к.ц.	3 000 к.ц.
5.2.17	Конструкция и съоръжаване	а) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.	а) Главният автоматичен прекъсвач е с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.
		б) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.	б) Главният автоматичен прекъсвач е от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.

[Signature] 49

[Signature]

[Signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач трябва да има три ясно индицирани положения, съответстващи на позицията на контактната система: „Включено”, „Изключено” и „Автоматично изключено от свръхтокове”/Тест”.	в) Лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач има три ясно индицирани положения, съответстващи на позицията на контактната система: „Включено”, „Изключено” и „Автоматично изключено от свръхтокове”/Тест”.
		г) Главният автоматичен прекъсвач трябва да изпълнява разединителна функция.	г) Главният автоматичен прекъсвач изпълнява разединителна функция.
		д) Конструкцията на главния автоматичен прекъсвач трябва да осигурява степен на защита от челната му страна най-малко IP40.	д) Конструкцията на главния автоматичен прекъсвач осигурява степен на защита от челната му страна най-малко IP40.
		е) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с изолиращи фазови сепаратори и сменяеми защитни капаци на клемовите съединения, осигуряващи степен на защита най-малко IP20.	е) Главният автоматичен прекъсвач е съоръжен с изолиращи фазови сепаратори и сменяеми защитни капаци на клемовите съединения, осигуряващи степен на защита най-малко IP20.
5.2.18	Акcesoари за присъединяване	а) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с подходящи клемни съединения за главната и за вторичните вериги.	а) Главният автоматичен прекъсвач е съоръжен с подходящи клемни съединения за главната и за вторичните вериги.
		б) Входът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно или алуминиево токопроводимо кабелно жило на фаза с минимален обхват на сечението от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).	б) Входът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно или алуминиево токопроводимо кабелно жило на фаза с минимален обхват на сечението от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Изходът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно токопроводимо кабелно жило със сечение 95 mm ² (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).	в) Изходът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно токопроводимо кабелно жило със сечение 95 mm ² (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).
		г) Изходът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с подходящи специализирани клеми за присъединяване на напреженови вериги със сечение 2,5 mm ² .	г) Изходът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с подходящи специализирани клеми за присъединяване на напреженови вериги със сечение 2,5 mm ² .
5.2.19	Маркировка	Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-2 или еквивалент, инициалите „СЕ“ и знака за способност за разединяване, както е показан по-долу:	Главният автоматичен прекъсвач е маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-2, инициалите „СЕ“ и знака за способност за разединяване, както е показан по-долу:
5.3	Товаров прекъсвач-разединител		
5.3.1	Производител	Да се посочи	ОЕЗ
5.3.2	Страна на произход	Да се посочи	Чехия
5.3.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	BD250NE305 (14414) SE-BD-0250-V001 (24120)
5.3.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-3 или еквивалент	БДС EN 60947-3
5.3.5	Брой на полюсите	3	3
5.3.6	Обявена честота, f _n	50 Hz	50 Hz
5.3.7	Обявено работно напрежение, U _e	min 690 V	690 V
5.3.8	Обявено издържано импулсно напрежение, U _{imp}	min 6 kV	8 kV
5.3.9	Обявено напрежение на изолацията, U _i	min 690 V	690 V
5.3.10	Обявен продължителен ток, I _n	250 A	250 A

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

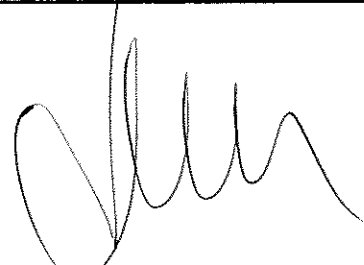
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.3.11	Категория на приложение съгласно т. 4.4. на БДС EN 60947-3	min AC-22B	AC-22B
5.3.12	Механична износоустойчивост, комутационни цикли	min 1400 к.ц.	30000 к.ц.
5.3.13	Електрическа износоустойчивост, комутационни цикли	min 200 к.ц.	3000 к.ц.
5.3.14	Конструкция и съоръжаване	а) Товаровият прекъсвач-разединител трябва да бъде с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.	а) Товаровият прекъсвач-разединител е с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.
		б) Товаровият прекъсвач-разединител трябва да бъде от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.	б) Товаровият прекъсвач-разединител е от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.
5.3.15	Акcesoари за присъединяване	а) Входът на товаровия прекъсвач-разединител трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно токопроводимо кабелно жило със сечение 95 mm^2 (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).	а) Входът на товаровия прекъсвач-разединител е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно токопроводимо кабелно жило със сечение 95 mm^2 (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).
		б) Изходът на товаровия прекъсвач-разединител трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно или алуминиево токопроводимо кабелно жило на фаза с минимален обхват на сечението от 150 mm^2 до 240 mm^2 (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).	б) Изходът на товаровия прекъсвач-разединител е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на едно медно или алуминиево токопроводимо кабелно жило на фаза с минимален обхват на сечението от 150 mm^2 до 240 mm^2 (токопроводимо жило, което не е специално обработено с кабелен накрайник).
5.3.16	Маркировка	Товаровият прекъсвач-разединител трябва да бъде маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-3 или еквивалент и инициалите „CE“.	Товаровият прекъсвач-разединител е маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-3 и инициалите „CE“.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.4	Еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители	а) Напрежените вериги на електромера трябва да бъдат защитени с три еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители.	а) Напрежените вериги на електромера са защитени с три еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители.
		б) Веригата на модема трябва да бъде защитена с еднополюсен стопяем цилиндричен предпазител-прекъсвач-разединител.	б) Веригата на часовниковия тарифен превключвател е защитена с еднополюсен стопяем цилиндричен предпазител-прекъсвач-разединител.
		в) В еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители трябва да бъдат поставени стопяеми вложки с обявен ток 4 А.	в) В еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители са поставени стопяеми вложки с обявен ток 4 А.
5.4.1	Производител	Да се посочи	Lovato
5.4.2	Страна на произход	Да се посочи	Италия
5.4.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	FB01 B 1P
5.4.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-3 или еквивалент	БДС EN 60947-3
5.4.5	Обявено работно напрежение АС, U_n	min 500 V	690 V
5.4.6	Обявена честота	50 Hz	50 Hz
5.4.7	Обявено напрежение на изолацията U_i АС	min 750 V	750 V
5.4.8	Категория по пренапрежение при 400 V АС	III	III
5.4.9	Обявено издържано импулсно напрежение, U_{imp}	min 4 kV	4 kV
5.4.10	Диапазон на температурата на околната среда	min (от минус 5°C до + 40°C)	От минус 20 до + 70
5.4.11	Категория на приложение (при 400V АС)	min АС 21 В	АС 21 В
5.4.12	Термичен ток със стопяема вложка, I_{th}	32 А	32 А

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.4.13	Условен ток на късо съединение (ефективна стойност) при 400 V AC	min 50 kA	50 kA
5.4.14	Размер на цилиндричната стопяема вложка	10 x 38 mm	10 x 38 mm
5.4.15	Максимална стойност на обявения ток на стопяемата вложка I _n	32 A	32 A
5.4.16	Максимална мощност на разсейване на стопяемата вложка	3,5 W	3 W
5.4.17	Механична износоустойчивост (комутационни цикли)	min 1 700	1 700
5.4.18	Електрическа износоустойчивост (комутационни цикли)	min 300	300
5.4.19	Степен на защита	min IP20	IP20
5.4.20	Диапазон на сеченията на присъединяваните проводници	min от 0,75 до 25 mm ² за Cu/Al проводници	от 0,5 до 25 mm ² за Cu/Al проводници
5.4.21	Ширина на полюс	max 18 mm	17,5 mm
5.5	Клеморед- минимална комплектация	а) Клеморедът трябва да бъде комплектуван от клеми от проходен тип с резбови контактни съединения, както и прозрачен капак , покриващ целия клеморед.	а) Клеморедът е комплектуван от клеми от проходен тип с резбови контактни съединения, както и прозрачен капак , покриващ целия клеморед.
		б) Клемите за началата и краищата на отделните токови вериги трябва да бъдат монтирани една до друга.	б) Клемите за началата и краищата на отделните токови вериги са монтирани една до друга.
		в) Клемите трябва да позволяват присъединяване на проводници със сечение в диапазона min от 2,5 mm ² до 6 mm ² .	в) Клемите позволяват присъединяване на проводници със сечение min от 2,5 mm ² до 6 mm ² .
5.5.1	Производител	Да се посочи	Phoenix contact
5.5.2	Страна на произход	Да се посочи	Германия
5.5.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	URTK/S
5.5.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-7-1 или еквивалент	БДС EN 60947-7-1
5.5.5	Обявено работно напрежение AC, U _e	min 500 V	500 V

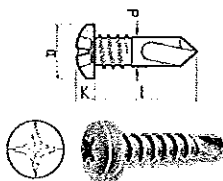
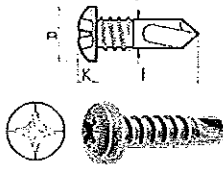
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.5.7	Сравнителен показател за устойчивост срещу пропълзяващи токове - STI	600	600
5.5.8	Работен температурен диапазон	От минус 30°C до + 90°C	От минус 60°C до + 90°C
5.5.9	Категория на горимост	min V-0 или по-висока	V-0
5.5.10	Закрепване	Към шина с DIN – профил с размери 35x7.5 mm	Към шина с DIN – профил с размери 35x7.5 mm
5.5.11	Клеми за токовите вериги	а) 6 бр. токови клеми, позволяващи: <ul style="list-style-type: none"> • свързване накъсо (шунтиране) на токовите вериги на електромера на всяка фаза посредством мостова винтова връзка; • разкъсване на токовите вериги. 	а) 6 бр. токови клеми, позволяващи: <ul style="list-style-type: none"> • свързване накъсо (шунтиране) на токовите вериги на електромера на всяка фаза посредством мостова винтова връзка; • разкъсване на токовите вериги.
		б) 1 бр. токова клема за свързване на общия край на вторичните вериги на токовите трансформатори.	б) 1 бр. токова клема за свързване на общия край на вторичните вериги на токовите трансформатори.
5.5.12	Клема за неутралния проводник	1 бр.	1 бр.
5.5.13	Маркировка на клемите	а) Клемите трябва да бъдат маркирани с буквено-цифрени означения, както е показано на фиг. 4.	а) Клемите са маркирани с буквено-цифрени означения, както е показано на фигура 4.
		б) Цветова маркировка - препоръчително	б) Цветова маркировка - На тест буксите
5.5.14	Акcesoари	-	-
5.5.14.1	Разделителна стена между нееднородните фази и неутралния проводник	4 бр.	4 бр.
5.5.14.2	Крайна капачка (от дясната страна на клеморедата)	1 бр.	1 бр.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.6	Шинна система	<p>а) Шинната система, представляваща връзката между изхода на главния автоматичен прекъсвач с входа на товарния прекъсвач-разединител, трябва да бъде изпълнена с гъвкави медни едножилни PVC кабели с кодово означение H07V-R съгласно БДС EN 50525-2-31 с усукани токопроводими жила клас 2 съгласно БДС EN 60228 или еквивалент.</p> <p>б) Кабелите трябва да бъдат със сечение 95 mm².</p> <p>в) Кабелите трябва да бъдат маркирани съгласно БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "CE".</p>	<p>а) Шинната система, представляваща връзката между изхода на главния автоматичен прекъсвач с входа на товарния прекъсвач-разединител, е изпълнена с два гъвкави медни едножилни PVC кабели на фаза с кодово означение H07V-R съгласно БДС EN 50525-2-31 с усукани токопроводими жила клас 2 съгласно БДС EN 60228.</p> <p>б) Кабелите са със сечение 95 mm².</p> <p>в) Кабелите са маркирани съгласно БДС EN 50525-1 и инициалите "CE".</p>
5.7	Вторични вериги	<p>а) Вторичните вериги трябва да бъдат изпълнени с медни PVC кабели с кодово означение H07V-U съгласно БДС EN 50525-2-31 с масивни жила клас 1 със сечение 2,5 mm² съгласно БДС EN 60228 или еквивалент.</p> <p>б) Контактните съединения на проводниците на напрежените вериги с клемовите съединения за тези вериги на изхода на главния автоматичен прекъсвач (съгласно т.5.2.18, г) трябва да бъдат реализирани чрез:</p> <ul style="list-style-type: none"> • запояване – препоръчително; или • подходящо резбово съединение. <p>в) Изолацията на проводниците на токовите вериги трябва да бъде в черен или кафяв цвят.</p> <p>г) Изолацията на проводниците на напрежените вериги трябва да бъде в червен цвят.</p> <p>д) Изолацията на неутралния проводник трябва да бъде в светлосин цвят.</p> <p>е) Изолацията на защитния проводник трябва да бъде двуцветна в зелен и жълт цвят.</p>	<p>а) Вторичните вериги са изпълнени с медни PVC кабели с кодово означение H07V-U съгласно БДС EN 50525-2-31 с масивни жила клас 1 със сечение 2,5 mm² съгласно БДС EN 60228.</p> <p>б) Контактните съединения на проводниците на напрежените вериги с клемовите съединения за тези вериги на изхода на главния автоматичен прекъсвач (съгласно т.5.2.18, г) са реализирани чрез:</p> <ul style="list-style-type: none"> • подходящо резбово съединение. <p>в) Изолацията на проводниците на токовите вериги е в черен цвят.</p> <p>г) Изолацията на проводниците на напрежените вериги е в червен цвят.</p> <p>д) Изолацията на неутралния проводник е в светлосин цвят.</p> <p>е) Изолацията на защитния проводник е двуцветна в зелен и жълт цвят.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		ж) Проводниците трябва да бъдат маркирани съгласно БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "CE".	ж) Проводниците са маркирани съгласно БДС EN 50525-1 и инициалите "CE".
5.8	Закрепване на вторичните вериги	<p>а) Отделните снопове проводници от вторичните вериги трябва да бъдат закрепени към монтажната плоча.</p> <p>б) За закрепването трябва да бъдат използвани подходящи монтажни синтетични скоби (цокли) с пристягаща лента.</p> <p>в) Фиксирането на монтажните цокли към монтажната плоча трябва да се извърши със самопробивен винт.</p>	<p>а) Отделните снопове проводници от вторичните вериги са закрепени към монтажната плоча.</p> <p>б) За закрепването са използвани подходящи монтажни синтетични скоби (цокли) с пристягаща лента.</p> <p>в) Фиксирането на монтажните цокли към монтажната плоча се извършва със самопробивен винт.</p>
5.9	Главна заземителна (защитна) клема	<p>а) Главната заземителна (защитна) клема трябва да бъде изработена от правоъгълна медна шина с широчина 40 mm и дебелина 3 mm или еквивалентно сечение, съответно с отвори за присъединяване на две единични или една двойна V-съединителна клема и поцинкована заземителна шина с ширина 40 mm и дебелина 4 mm.</p> <p>б) Правоъгълната медна шина трябва да бъде покрита с калай или с други подходящи метали или метални сплави с дебелина най-малко 20 µm.</p> <p>в) Правоъгълната медна шина трябва да бъде монтирана на разстояние не по-малко от 20 mm от монтажната плоча.</p> <p>г) Болтовете съединения за V-съединителната арматура и заземителната шина трябва да бъдат с резба min M10.</p> <p>д) Болтовете съединения трябва да бъдат комплектувани с гайка, 2 шайби и пружинна шайба срещу саморазвиване.</p> <p>е) Болтовете съединения трябва да бъдат устойчиви на корозия.</p> <p>ж) Главната защитна клема трябва да бъде надписана трайно с надпис „PEN” с височина на буквите min 8 mm.</p>	<p>а) Главната заземителна (защитна) клема е изработена от правоъгълна медна шина с широчина 40 mm и дебелина 3 mm, съответно с отвори за присъединяване на две единични или една двойна V-съединителна клема и поцинкована заземителна шина с ширина 40 mm и дебелина 4 mm.</p> <p>б) Правоъгълната медна шина е покрита с калай или с други подходящи метали или метални сплави с дебелина най-малко 20 µm.</p> <p>в) Правоъгълната медна шина е монтирана на разстояние 20 mm от монтажната плоча.</p> <p>г) Болтовете съединения за V-съединителната арматура и заземителната шина са с резба M10.</p> <p>д) Болтовете съединения са комплектувани с гайка, 2 шайби и пружинна шайба срещу саморазвиване.</p> <p>е) Болтовете съединения са устойчиви на корозия.</p> <p>ж) Главната защитна клема е надписана трайно с надпис „PEN” с височина на буквите min 8 mm.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.10	V-съединителна арматура	а) V-съединителната арматура, включваща две единични или една двойна V-клема и притискаща планка, трябва да свързва сигурно алуминиеви/медни неутрални токопроводими жила на входящите и изходящите кабели със сечения в диапазона най-малко от 50 mm ² до 185 mm ² .	а) V-съединителната арматура, включваща две единични или една двойна V-клема и притискаща планка, свързва сигурно алуминиеви/медни неутрални токопроводими жила на входящите и изходящите кабели със сечения в диапазона най-малко от 50 mm ² до 185 mm ² .
		б) На притискащата планка трябва да има отвор за присъединяване на неутралния и на защитния проводник от вторичните вериги.	б) На притискащата планка има отвор за присъединяване на неутралния и на защитния проводник от вторичните вериги.
		в) Тялото на V-клемите трябва да бъде изработено от високоякостна AlMgSi сплав.	в) Тялото на V-клемите е изработено от високоякостна AlMgSi сплав.
		г) Стягащият винт и притискащата планка трябва да бъдат изработени от стомана или месинг с нанесено цинково или калаено покритие.	г) Стягащият винт и притискащата планка са изработени от стомана или месинг с нанесено цинково или калаено покритие.
		д) Тялото на клемата трябва да бъде маркирано с: наименованието или логото на производителя; диапазона на сечения на токопроводимите жила, за който са предназначени; и въртящия момент на стягане на винта.	д) Тялото на клемата е маркирано с: наименованието или логото на производителя; диапазона на сечения на токопроводимите жила, за който са предназначени; и въртящия момент на стягане на винта.
5.11	DIN-шина	а) Шините с DIN – профил за закрепване на клеморедата и еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители трябва да бъдат с размери 35x7,5 mm и да съответстват на изискванията на DIN 46277 P3 или еквивалент.	а) Шините с DIN – профил за закрепване на клеморедата и еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители са с размери 35x7,5 mm и съответстват на изискванията на DIN 46277 P3.
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат изработени от стомана и да бъдат защитени от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие.	б) Шините с DIN – профил са изработени от стомана и са защитени от корозия чрез горещо поцинковане.
5.12	Монтажна плоча (шаси) за закрепване на главния автоматичен прекъсвач	а) Шасито за закрепване на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде изработена от подходящ устойчив на корозия метален лист с дебелина min 2 mm или подходящ пластмасов материал.	а) Шасито за закрепване на главния автоматичен прекъсвач е изработено от подходящ пластмасов материал.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Височината на шасито трябва да бъде определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, така че лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач да бъде достъпен през направения прорез на вътрешната врата.	б) Височината на шасито е определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, така че лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач да бъде достъпен през направения прорез на вътрешната врата.
		в) Шасито трябва да бъде сигурно закрепено към монтажната плоча с подходящи устойчиви на корозия болтови съединения.	в) Шасито е сигурно закрепено към монтажната плоча с подходящи устойчиви на корозия болтови съединения.
5.13	Самопробивни винтове	<p>а) Електромерът, модемът, токовите трансформатори, DIN – шините и монтажните цокли трябва да бъдат закрепени към монтажната плоча с поцинковани самопробивни винтове съгласно DIN 7504 N или еквивалент, размер 4,2/13 mm с плоска глава с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p> 	<p>а) Електромерът, модемът, токовите трансформатори, DIN – шините и монтажните цокли са закрепени към монтажната плоча с поцинковани самопробивни винтове съгласно DIN 7504 N, размер 4,2/13 mm с плоска глава с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p> 
5.14	Електромер	б) За закрепването на електромера, модема, токовите трансформатори и т.н. трябва да бъдат доставени 20 бр. самопробивни винтове, пакетирани в полиетиленов плик, поставен във вътрешността на обвивката.	б) За закрепването на електромера, модема, токовите трансформатори и т.н. ще са доставени 20 бр. самопробивни винтове, пакетирани в полиетиленов плик, поставен във вътрешността на обвивката.
5.14	Електромер	Електромерът е с max размери ВxШxД - 360x180x100 mm и се монтира от Възложителя.	Електромерът е с max размери ВxШxД - 360x180x100 mm и се монтира от Възложителя.
5.15	Модем	Модемът е с max размери ВxШxД - 180x120x70 mm и се монтира от Възложителя.	Модемът е с max размери ВxШxД - 180x120x70 mm и се монтира от Възложителя.
5.16	Токови измервателни трансформатори	а) Токовите измервателни трансформатори се монтират от Възложителя.	а) Токовите измервателни трансформатори се монтират от Възложителя.




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Да се имат предвид следните размери на токовите трансформатори: <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 100 mm; • дължина – 85 mm; • ширина – 45 mm. 	б) И имат се предвид следните размери на токовите трансформатори: <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 100 mm; • дължина – 85 mm; • ширина – 45 mm.
5.17	Разположение на комутационните апарати, комплектуващите изделия и съоръжения	Комутационните апарати и комплектуващите изделия и съоръжения трябва да бъдат позиционирани върху монтажната плоча/и, както е показано схематично на фиг. 3. (Може да бъде предложено разположение, различно от показаното, осигуряващо същата или по-добра функционалност, безопасност при експлоатация и ограничаване на възможностите за неправилен достъп до апаратите и съоръженията.)	Комутационните апарати и комплектуващите изделия и съоръжения са позиционирани върху монтажните плочи, както е показано схематично на фигура 3.
5.18	Опроводяване	а) Опроводяването на електромерните табла за индиректно измерване се извършва съгласно фиг. 4	а) Опроводяването на електромерните табла за индиректно измерване се извършва съгласно фигура 4.
		б) Опроводяването, изобразено на фиг. 4 с плътни линии, се извършва от Изпълнителя.	б) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с плътни линии, се извършва от Изпълнителя.
		в) Опроводяването, изобразено на фиг. 4 с прекъснати линии, се извършва от Възложителя.	в) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с прекъснати линии, се извършва от Възложителя.
5.19	Опаковка, съхранение и транспортиране	а) За предпазване от вредни въздействия по време на транспортиране и съхранение в складовете електромерните табла трябва да бъдат добре опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио.	а) За предпазване от вредни въздействия по време на транспортиране и съхранение в складовете, електромерните табла са добре опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио.
		б) Електромерните табла трябва да бъдат съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона най-малко от минус 25°C до +40°C.	б) Електромерните табла се съхраняват в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 25°C до +40°C.
		в) Опакованите електромерни табла трябва да бъдат транспортирани в закрити транспортни средства.	в) Опакованите електромерни табла се транспортират в закрити транспортни средства.

6. Електромерни табла НН за индиректно измерване до 250 А

Стандарт	Наименование	Общо тегло, kg
20 24 4401	Електромерно табло за монтиране на фасада/стълб	12

20 24 4402	Електромерно табло с основа и стабилизираща плоча	98
------------	---	----

7. Свързани документи

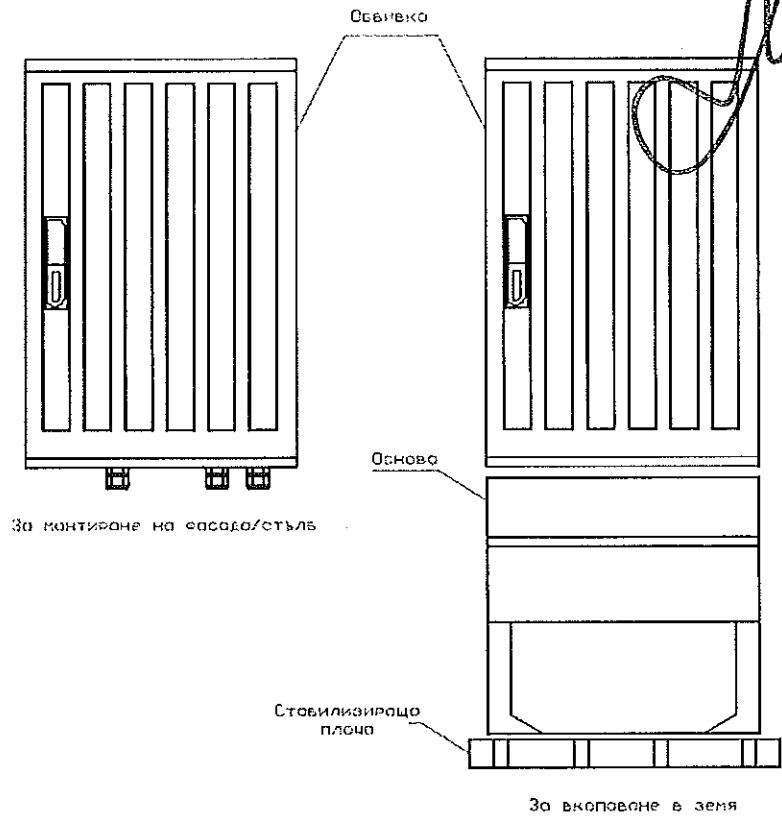
В техническата спецификация на стандарта за „Електромерни табла НН за индиректно измерване до 250 А“ е направено позоваване на следните технически спецификации на стандарти за материали с йерархична съподчиненост, които са неразделна част от документа, както следва:

№ по ред	Номер на техническа спецификация на стандарт	Наименование на материала
7.1	20 30 100z	Галванизирани стоманени ключове в комплект с халф-цилиндър тип „Полумесец“
7.1.1	20 30 1001	Галванизирани стоманени ключове
7.1.2	20 30 1002	Халф-цилиндър тип „Полумесец“

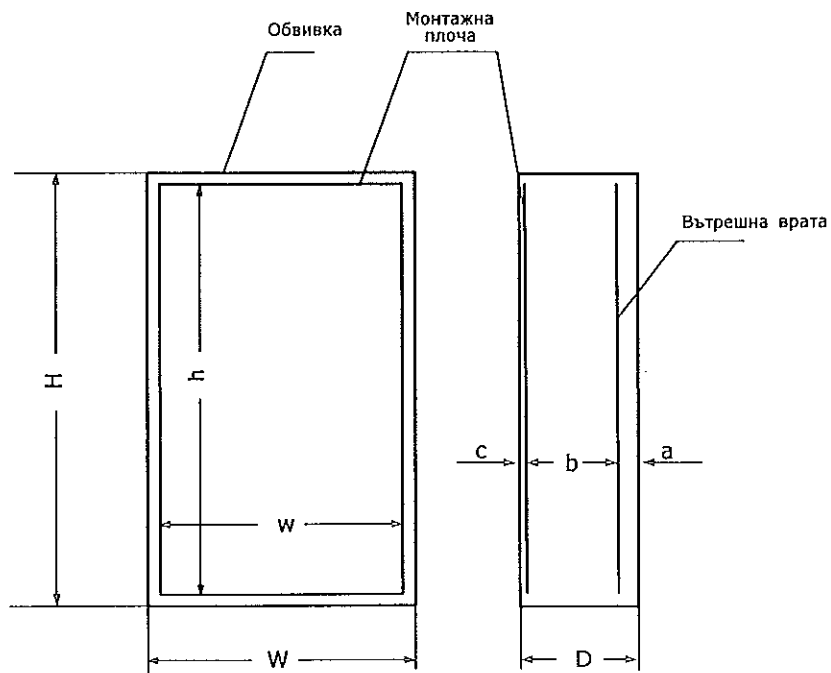
WJMS

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Фигура 1 - Електромерни табла НН за индиректно измерване до 250 А

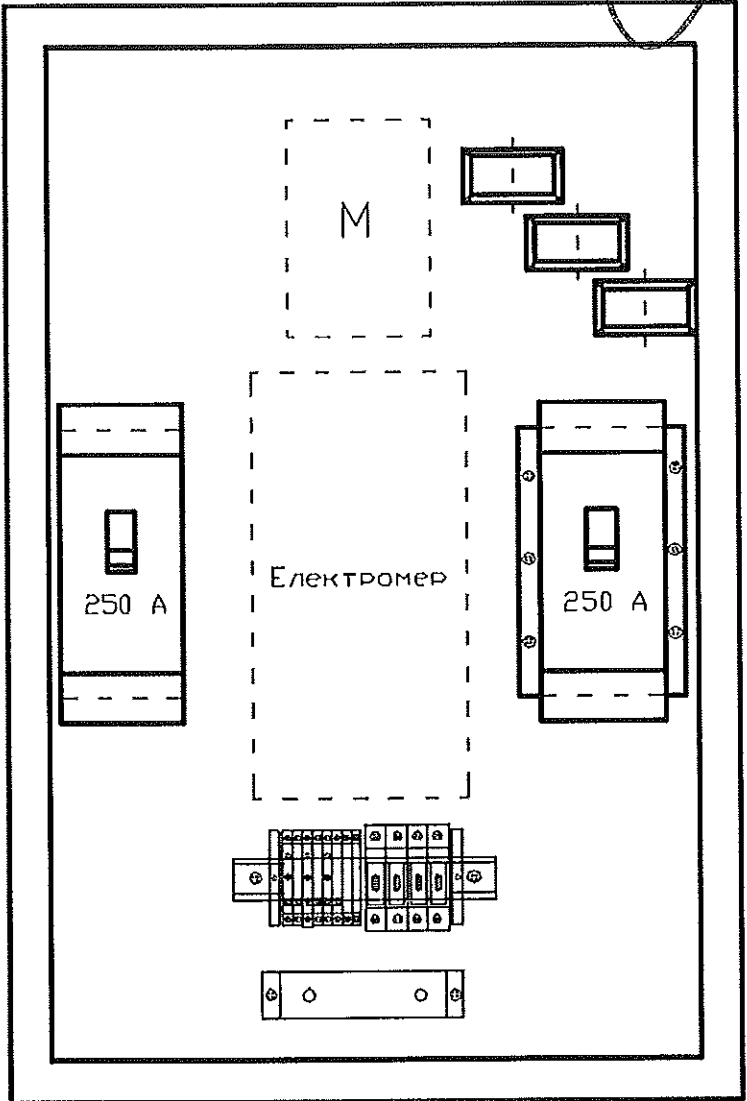


Фигура 2 – Основни конструктивни размери на електромерно табло

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

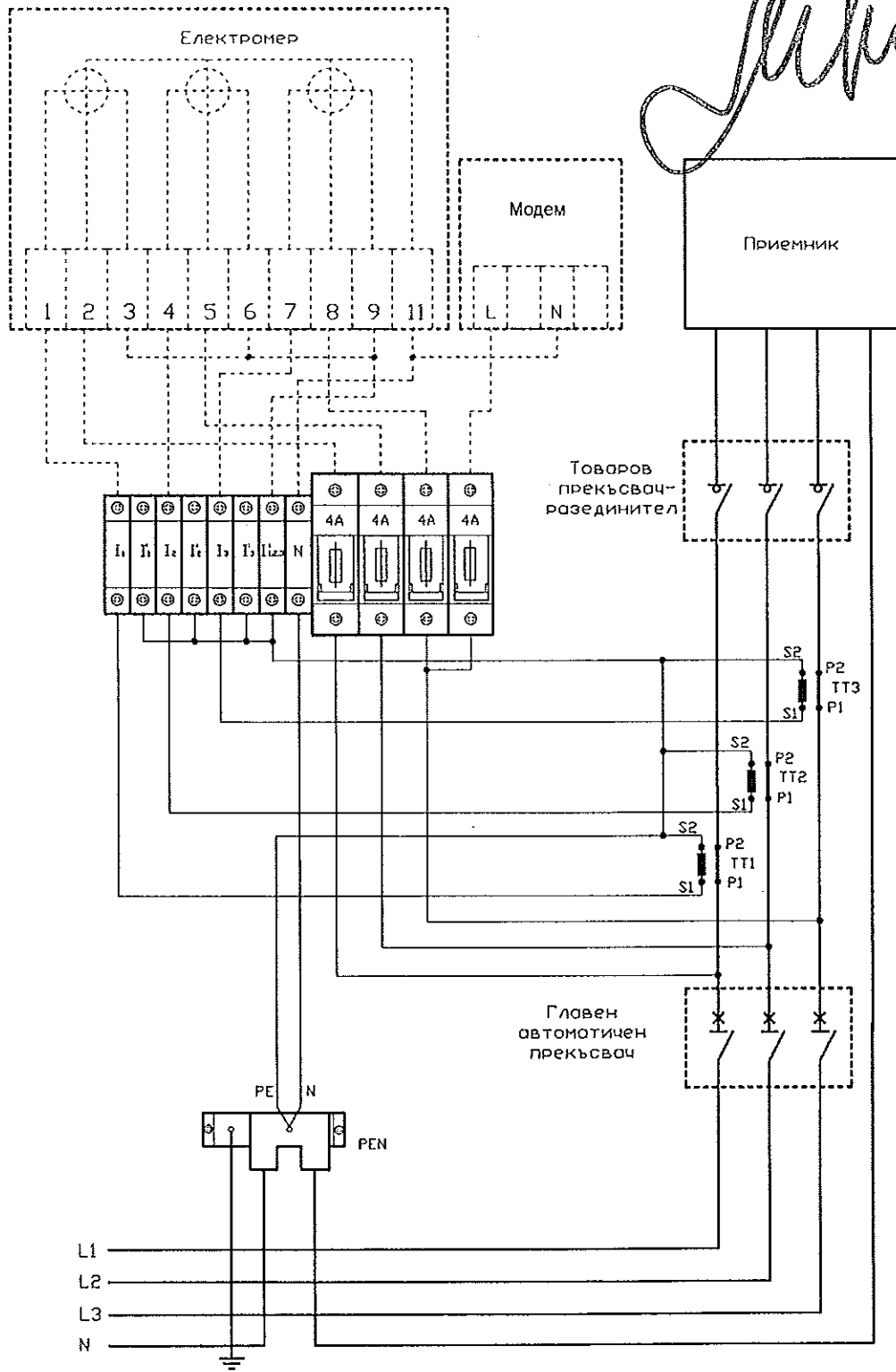


Фигура 3 - Позициониране на комутационните апарати, комплектуващите изделия и съоръженията

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Handwritten signature



Фигура 4 - Първично и вторично опроводяване

Handwritten signature

Handwritten signature



Handwritten signature 65

Фиг. 5. Табела „Внимание! Опасност от поражение от електрически ток!“

Таблица 1

Номер на стандарта		Тип на табелата	
20 39 1205		„Внимание! Опасност от поражение от електрически ток!“ - 74x105	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
1.	Материал	Полистирен с дебелина min 1,5 mm	Полистирен с дебелина 1,5 mm
2.	Графичен дизайн	Трайно нанесен, съгласно фигурата по-горе.	Трайно нанесен, съгласно фигурата по-горе.
3.	Цвета:	-	-
3.1	жълт	RAL 1003	RAL 1003
3.2	черен	RAL 9004	RAL 9004
3.3	бял	RAL 9003	RAL 9003
4.	Основни размери:	-	-
4.1	a	74 mm	74 mm
4.2	b	105 mm	105 mm
5.	Закрепване	Посредством 4 броя нитове или винтове, без възможност за демонтиране от външната страна на вратата	Посредством 4 броя нитове или винтове, без възможност за демонтиране от външната страна на вратата

Handwritten signature

Handwritten signature

Наименование на материала: Електромерни табла НН за индиректно измерване до 630 А

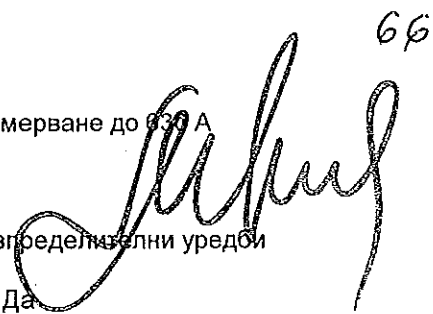
Съкратено наименование на материала: ЕТ НН до 630 А с ТТ

Област: G - Инсталации

Категория: 24 - Разпределителни уредби

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

66


Характеристика на материала:

Електромерни табла за индиректно измерване на количеството електрическа енергия на потребители, присъединени към електроразпределителната мрежа НН, представляващо комплектно комутационно устройство (ККУ) за Ниско Напрежение от затворен тип за работа на открито. Номиналният ток на входа на ККУ не превишава 630 А.

Комутационните апарати и комплектуващите изделия от главната верига и съответно електромера, модема и комплектуващите изделия от помощните вериги за търговско измерване на електрическата енергия са разположени в обща обвивка, както е показано схематично на фигура 1 и фигура 3.

Обвивката представляват единичен шкаф с една врата или комбинация от модулни шкафове с отделни врати, свързани в едно общо функционално тяло.

Обвивката, включително външната врата/и и основата са изработени от формован стъклоусилен полиестер (SMC). Обвивката и основата са монтирани върху стабилизираща плоч, както е показано схематично на фигура 1..

За ограничаване на достъпа на неупълномощени лица до комутационните апарати, комплектуващите изделия и електрическите вериги във вътрешното пространство, обвивката е съоръжена с вътрешна прозрачна врата, изработена от поликарбонатен материал. Крепителните съоръжения, комутационните апарати и комплектуващите изделия се монтират на монтажна плоча изработена от подходящ материал за електротехнически приложения позволяващ многократна употреба на самонарезни винтове.

Разположението и основните размери на вътрешната врата и монтажната плоча са показани схематично на фигура 2.

Електромерното табло е съоръжено с главен триполюсен автоматичен прекъсвач на входа и триполюсен товаров прекъсвач-разединител на изхода, три токови измервателни трансформатора с обявен коефициент на трансформация от 400/5 А до 600/5А, трифазен електромер и модем за търговско измерване на количеството електрическа енергия, защитни съоръжения за напрежените вериги на електромера и за модема и клеморед със съответното опроводяване.

Вторичното опроводяване е изпълнено с медни PVC кабели с кодово означение H07V-U съгласно БДС EN 50525-2-31, с масивни жила клас 1 съгласно БДС EN 60228 или еквивалент със сечение 2,5 mm².

Проводниците за токовите вериги са оцветени в черно или кафяво, проводниците за напрежените вериги в червено, неутралните проводници в светлосиньо и защитния проводник – двуцветно в зелено и жълто.

Използване:

Електромерното табло се използва за разпределение, управление, защита на електрическите съоръжения и индиректно измерване на количеството електрическа енергия на потребителите, които са присъединени към електроразпределителната мрежа НН.



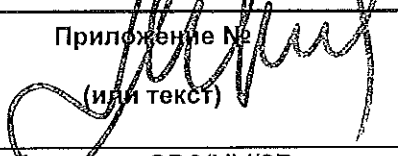
Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

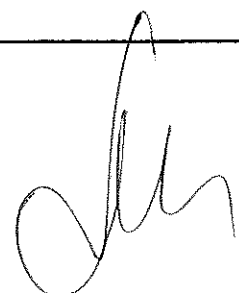
Електромерното табло за индиректно измерване на количеството електрическа енергия и мониторираните в него комутационни апарати и комплектуващи изделия и съоръжение трябва да отговарят на приложимите български и международни стандарти или еквиваленти и нормативно-техническите документи посочени по-долу и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 60439-1:2009 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 1: Общи правила (IEC 61439-1:2009 (MOD))“;
- БДС EN 60439-5:2011 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 5: Комплектни комутационни устройства, предназначени за разпределяне на енергия в електрическите мрежи за обществени места (IEC 61439-5:2010)“;
- БДС EN 14598-1:2006 „Усилени термореактивни формовъчни компаунди. Изисквания за листови формовъчни компаунди (SMC) и обемни формовъчни компаунди (BMC). Част 1: Означаване“;
- БДС EN 14598-2:2006 „Усилени термореактивни формовъчни компаунди. Изисквания за листови формовъчни компаунди (SMC) и обемни формовъчни компаунди (BMC). Част 2: Методи за изпитване и общи изисквания“;
- БДС EN 14598-3:2006 „Усилени термореактивни формовъчни компаунди. Изисквания за листови формовъчни компаунди (SMC) и обемни формовъчни компаунди (BMC). Част 3: Специфични изисквания“;
- БДС EN 62208:2011 „Празни шкафове за комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Общи изисквания (IEC 62208:2011)“;
- БДС EN 60529+A1:2004 „Степени на защита, осигурени от обвивката (IP код) (IEC 60529:1989 + A1:1999)“;
- БДС EN 50102:2006 „Степени на защита, осигурени от обвивките на електрически съоръжения, срещу външни механични удари (IK код) (Идентичен с БДС EN 62262:2004)“;
- БДС EN 60947-1:2007 „Комутационни апарати за ниско напрежение. Част 1: Общи правила (IEC 60947-1:2007)“;
- БДС EN 60947-2:2006 „Комутационни апарати за ниско напрежение. Част 2: Автоматични прекъсвачи (IEC 60947-2:2006)“;
- БДС EN 60947-3:2009 Комутационни апарати за ниско напрежение. Част 3: Товарови прекъсвачи, разединители, товарови прекъсвач-разединители и апарати комбинирани със стопяеми предпазители (IEC 60947-3:2008)“;
- БДС EN 60947-7-1:2009 „Комутационни апарати за ниско напрежение. Част 7-1: Спомагателни принадлежности. Клемни блокове за медни проводници (IEC 60947-7-1:2009)“;
- БДС EN 60269-1:2007 „Стопяеми предпазители за ниско напрежение. Част 1: Общи изисквания (IEC 60269-1:2006)“;
- БДС HD 60269-2:2013 „Стопяеми предпазители за ниско напрежение. Част 2: Допълнителни изисквания за стопяеми предпазители, предназначени за използване от квалифицирани лица (стопяеми предпазители предимно за промишлено приложение). Примери за стандартизирани системи за стопяеми предпазители от А до К (IEC 60269-2:2013, с промени)“;
- БДС EN ISO 11963:2013 „Пластмаси. Листове от поликарбонат. Видове, размери и характеристики (ISO 11963:2012)“;
- DIN 46277 P3 „Low voltage switchgear and controlgear for industrial use; mounting rails; top hat rails, 35 mm wide, for snap-on mounting of equipment“;
- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ); и
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, от 6.07.2001 г., (Наредба за СНН).



Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на обвивката и основата на електромерното табло, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя	 Тип на обвивката: SD3/NV/2D Тип на основата: PP3/NL (v900) Производител: DCK Holoubkov Bohemia a.s. Произход: Чешка република Каталог: Приложение № 1.1
2.	Точно обозначение на типа на комутационните апарати, производителите и страна на произход и последно издание на каталозите на производителите	1. Тип: Автомат.прекъсвач 630 А ВН630NE305 (14412) със защита SE-BH-0630-DTV3 (25100) Производител: ОЕЗ Страна: Чехия Приложение № 5.1 2. Тип: Товаров прекъсвач – разединител ВН630NE305 (14412) SE-BH-0630-V001 (25120) Производител: ОЕЗ Страна: Чехия Приложение № 5.1 3. Тип: Клеморед URTK/S Производител: Phoenic contact Страна: Германия Приложение № 2.1 4. Тип: 1P стопяем цилиндричен предпазител-прекъсвач-разединител FB01 В 1P Производител: Lovato Страна: Италия Приложение № 3.1
3.	Сертификати за съответствие от производителите на обвивката, комутационната апаратура и клемите за клеморед	Приложение № 1.3 Приложение № 2.3 Приложение № 3.3 Приложение № 5.3
4.	Декларация за съответствие и произход на комплектуващите изделия и съоръжения	Приложение № 1.4 Приложение № 2.4 Приложение № 3.4 Приложения № 5.4
5.	Техническо описание на обвивката и основата, комутационните апарати, комплектуващите изделия и съоръжения, конструктивни механични характеристики, гарантирани параметри, чертежи с размери, общо тегло и др.	Приложения №№ 1.1, 1.5 Приложения №№ 2.1, 2.5 Приложения №№ 3.1, 3.5 Приложение № 5.1, 5.5
6.	Инструкции за съхранение, транспортиране и монтиране	Приложение № 1.6
7.	Протоколи от типови изпитвания на оферираните или подобни разновидности на електромерни табла за индиректно мерене, проведени от независима изпитвателна лаборатория, с приложени резултати от изпитванията, съгласно БДС EN 60439-1 или еквиваленти – заверени копия	Приложение № 1.7

8.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 7 – заверено копие	Акредитация: Приложение № 1.8
9.	Експлоатационна дълготрайност, минимум 30 години. Да се посочи.	30 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Каталогите, сертификатите за съответствие и протоколите от изпитванията могат да бъдат и само на английски език.

Технически данни:

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
1.3	Относителна влажност при 25°C	До 100 %
1.4	Надморска височина	До 1000 m
1.5	Степен на замърсяване на околната среда съгласно т. 6.1.2.3 от БДС EN 60439-1	3
1.6	Условия на работа	На открито

2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа НН

№ по ред	Параметър	Стойност
2.1	Номинално напрежение	400 / 230 V
2.2	Максимално работно напрежение	440 / 253 V
2.3	Номинална честота	50 Hz
2.4	Електроразпределителна мрежа	4 - проводникова (L1, L2, L3, PEN)
2.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Брой на фазите	3	3
3.2	Обявено работно напрежение на веригите, U_e	min 400 V	400 V
3.3	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.4	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 500 V	500V
3.5	Обявено издържано импулсно напрежение на веригите, U_{imp}	min 6 kV	8 kV
3.6	Обявен ток на главната верига, I_n	630 A	630 A
3.7	Обявен ток на термична устойчивост, I_{cw}	min 16 kA, 0,2 s	16 kA, 0,2 s
3.8	Обявен ток на динамична устойчивост, I_{pk}	min 32 kA	32 kA
3.9	Предназначение за местоположението на използване (монтиране)	Обвивката, включително външните врати и основата трябва да бъдат произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.	Обвивката, включително външните врати и основата са произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.
3.10	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността и допир до части под напрежение	Механичната конструкция на обвивката и основата трябва да осигуряват защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP44 (IP44D) съгласно БДС EN 60529+A1 или еквивалент	Механичната конструкция на обвивката и основата осигуряват защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP44 (IP44D) съгласно БДС EN 60529+A1
3.11	Защита срещу външни механични удари	Механичната конструкция трябва да осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J или по-голяма, съответстваща на код IK10 съгласно БДС EN 50102 или еквивалент.	Механичната конструкция осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J или по-голяма, съответстваща на код IK10 съгласно БДС EN 50102.
3.12	Работен температурен диапазон	Обвивката, включително външните врати и основата трябва да запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите най-малко от минус 25°C в областта на отрицателните температури до min + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.	Обвивката, включително външните врати и основата запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите най-малко от минус 25°C в областта на отрицателните температури до min + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават +35°C.

70
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

71

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.13	Работа в условията на атмосферна влажност	Обвивката трябва да осигурява работоспособността на комутационните апарати и съоръжения при относителна влажност до 100 % при температури до + 25°C.	Обвивката трябва осигурява работоспособността на комутационните апарати и съоръжения при относителна влажност до 100 % при температури до + 25°C.

4. Характеристики на механичната конструкция

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.1	Обвивка (включително външна врата/и) и основа	а) Обвивката и основата трябва да бъдат изработени от формован стъклоусилен полиестер (SMC) с правоъгълни форми в светло сив цвят, препоръчително RAL 7035.	а) Обвивката и основата са изработени от формован стъклоусилен полиестер (SMC) с правоъгълни форми в светло сив цвят, RAL 7035.
		б) Дебелината на отделните плоскости от обвивката и основата не трябва да бъде по-малка от 3 mm.	б) Дебелината на отделните плоскости от обвивката и основата не е по-малка от 3 mm.
		в) Повърхностите на отделните плоскости трябва да бъдат гладки. По тях не трябва да се забелязват стъкловлакната и дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните плоскости/части трябва да бъдат заоблени без остри ръбове.	в) Повърхностите на отделните плоскости са гладки. По тях не се забелязват стъкловлакната и дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните плоскости/части са заоблени без остри ръбове.
		г) Външната врата/и (препоръчително и страничните плоскости) трябва да бъдат релефни (набраздени), за да се затруднява залепването на плакати, обяви, рекламни материали и т.н.	г) Външната врата/и са релефни (набраздени), за да затруднява залепването на плакати, обяви, рекламни материали и т.н.
		д) Вратата/ите и отделните плоскости трябва да бъдат проектирани и изпълнени така, че да не се отварят, ако настъпи слягане на почвата или от вибрациите, причинени от движението на транспортни средства.	д) Вратата/ите и отделните плоскости са проектирани и изпълнени така, че не се отварят, ако настъпи слягане на почвата или от вибрациите, причинени от движението на транспортни средства.

Handwritten signature

Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>е) Покривите трябва да образуват челно стрехи с дължина 10 – 15 mm, за да предпазят вратите от обледеняване при стичане на вода, като се допуска предпазната конструкция да бъде залепена допълнително.</p>	<p>е) Конструкцията предпазва от навлизането на вода в пространството между периферията на вратата и страничните, горната и долната стени на обвивката.</p>
		<p>ж) Покривите могат да не образуват стрехи с посочените по-горе в подточка „е“ размери, ако тяхната конструкция предпазва от навлизането на вода в пространството между периферията на вратата и страничните, горната и долната стени на обвивката.</p>	<p>ж) Покривите не образуват стрехи, тяхната конструкция предпазва от навлизането на вода в пространството между периферията на вратата и страничните, горната и долната стени на обвивката.</p>
		<p>з) Демонтирането на отделните плоскости трябва да бъде възможно единствено в случаи на повреждане или счупване на свързващите елементи, посредством които плоскостите са захванати към общата конструкция.</p>	<p>з) Демонтирането на отделните плоскости е възможно единствено в случаи на повреждане или счупване на свързващите елементи, посредством които плоскостите са захванати към общата конструкция.</p>
		<p>и) При свързването на отделните плоскости/части към общата конструкция не трябва да се правят механични връзки посредством винтови съединения, включително и чрез самонарезни винтове, директно във формования стъклоусилен полиестер или в поликарбоната.</p>	<p>и) При свързването на отделните плоскости/части към общата конструкция не се правят механични връзки посредством винтови съединения, включително и чрез самонарезни винтове, директно във формования стъклоусилен полиестер или в поликарбоната.</p>
		<p>к) Пресованите във формования стъклоусилен полиестер резбови втулки/гайки трябва да бъдат изработени от месинг или друга подходяща за целта устойчива на корозия метална сплав.</p>	<p>к) Пресованите във формования стъклоусилен полиестер резбови втулки/гайки са изработени от месинг или друга подходяща за целта устойчива на корозия метална сплав.</p>
		<p>л) За свързването на обвивката с основата не могат да се използват пресовани във формования стъклоусилен полиестер втулки/гайки с резба.</p>	<p>л) За свързването на обвивката с основата не се използват пресовани във формования стъклоусилен полиестер втулки/гайки с резба.</p>

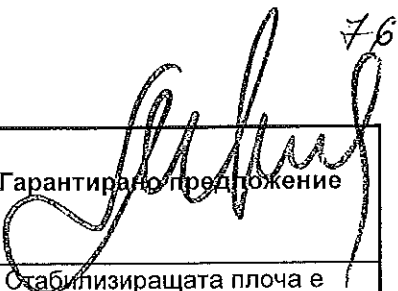
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>м) За предпазване на вътрешността от кондензация на водни пари, съответно корозия на металните части и пропълзяване на токове по изолационните повърхности конструкцията трябва да осигурява ефективна естествена вентилация.</p> <p>н) Всички резбови съединения и други метални части трябва да бъдат устойчиви на корозия.</p> <p>о) Използваните резбови и др. съединения за свързване на отделните плоскости на обвивката и на основата не трябва да излизат извън стените на конструкцията.</p> <p>п) Пространството между обвивката и основата трябва да бъде разделено посредством изолационна преграда от стъклоутилен полиестер или гетинакс с отвори с минимални размери за въвеждане на захранващия и на изходящия кабели, заземителната шина и вторичните вериги.</p>	<p>м) За предпазване на вътрешността от кондензация на водни пари, съответно корозия на металните части и пропълзяване на токове по изолационните повърхности конструкцията осигурява ефективна естествена вентилация.</p> <p>н) Всички резбови съединения и други метални части са устойчиви на корозия.</p> <p>о) Използваните резбови и др. съединения за свързване на отделните плоскости на обвивката и на основата не излизат извън стените на конструкцията.</p> <p>п) Пространството между обвивката и основата е разделено посредством изолационна преграда от стъклоутилен полиестер или гетинакс с отвори с минимални размери за въвеждане на захранващия и на изходящия кабели, заземителната шина и вторичните вериги.</p>
4.2	Външна врата/и	<p>а) Външната врата/и трябва да бъде закрепена към страничната вертикална плоскост (стена) на обвивката най-малко с два шарнира (панти), които трябва да позволяват вратата/ите да се отваря на ъгъл най-малко на 105°.</p> <p>б) Шарнирите (пантите) за външната врата/и не трябва да бъдат достъпни, когато вратата/ите се намират в затворено положение.</p> <p>в) Шарнирите (пантите) на външната врата трябва да бъдат изработени от стъклоутилен полиестер или друг полимерен материал с висока устойчивост на корозия или от неръждаема стомана.</p>	<p>а) Външната врата/и е закрепена към страничната вертикална плоскост (стена) на обвивката най-малко с два шарнира (панти), които позволяват вратата/ите да се отваря на ъгъл най-малко на 105°.</p> <p>б) Шарнирите (пантите) за външната врата/и не са достъпни, когато вратата/ите се намират в затворено положение.</p> <p>в) Шарнирите (пантите) на външната врата са изработени от неръждаема стомана.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		г) Външната врата трябва да бъде съоръжена с механизъм, посредством който да се блокира сигурно в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.	г) Външната врата е съоръжена с механизъм, посредством който се блокира сигурно в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.
		д) Външната врата/и и заключващото устройство трябва да работят свободно без закливане (заяждане) в температурен диапазон най-малко от минус 25°С до плюс 40°С.	д) Външната врата/и и заключващото устройство работят свободно без закливане (заяждане) в температурен диапазон най-малко от минус 25°С до плюс 40°С.
		е) На външната врата/и трябва да бъде поставена предупредителна табела/и за безопасност от полистирен с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквиваленти и характеристики, съгласно фигура 5 и таблица 1.	е) На външната врата/и е поставена предупредителна табела/и за безопасност от полистирен с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 и характеристики, съгласно фигура 5 и таблица 1.
		ж) От вътрешната страна на вратите трябва да бъде поставен подходящ джоб (калъф) с пълна електрическа схема.	ж) От вътрешната страна на вратите е поставен подходящ джоб (калъф) с пълна електрическа схема.
4.3	Основа	а) Основата трябва да гарантира необходимата стабилност на електромерното табло и на монтираните в него функционални единици.	а) Основата гарантира необходимата стабилност на електромерното табло и на монтираните в него функционални единици.
		б) Отстраняването на челните плоскости, закриващи пространството, в което се монтират съответно входящата и изходящата кабелни, трябва да бъде възможно без употребата на инструменти, само при отворена врата.	б) Отстраняването на челните плоскости, закриващи пространството, в което се монтират съответно входящата и изходящата кабелни, е възможно без употребата на инструменти, само при отворена врата.
		в) Основата трябва да бъде съоръжена с устойчива на корозия шина с необходимите скоби за механично закрепване на присъединяваните кабели.	в) Основата е съоръжена с устойчива на корозия шина с необходимите скоби за механично закрепване на присъединяваните кабели.

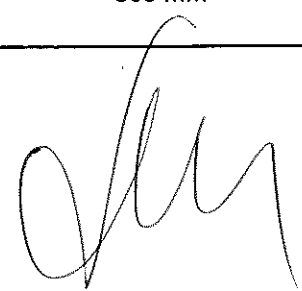
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		г) За стабилизиране на конструкцията двете странични стени в долния край на основата трябва да бъдат свързани с подходящ устойчив на корозия метален или пластмасов профил.	г) За стабилизиране на конструкцията двете странични стени в долния край на основата са свързани с подходящ устойчив на корозия метален или пластмасов профил.
		д) На външната страна на основата трябва да бъде отбелязана релефно дълбочината на вкопаване.	д) На външната страна на основата е отбелязана релефно дълбочината на вкопаване.
		е) Пространството зад челната плоскост трябва да бъде запълнено с подходящ технически дунапрен с висока плътност.	е) Пространството зад челната плоскост е запълнено с подходящ технически дунапрен с висока плътност.
4.4	Листов формовъчен компаунд (SMC)	-	-
4.4.1	Сравнителен показател за устойчивост срещу пропълзващи токове - CTI	600	600
	Електрическа якост на изолацията - E _s	min 15 kV/mm	25kV/mm
4.4.2	Повърхностно съпротивление – σ _e	min 10 ¹¹ Ω	10 ¹² Ω
4.4.3	Коефициент на диелектрично разсейване - Tan δ 100	max 0,01	0,01
4.4.4	Категория на горимост	V-0 или по-висока	V0
4.4.5	Съдържание на стъклоvlakна	(22,5 ± max 30) mass-% Да се посочи	25%
4.4.6	Устойчивост на химически съединения	Устойчивост най-малко на автомобилни горива, моторни масла, разтворители, сярна и фосфорна киселина, епоксидни смоли и алкохоли	Устойчивост най-малко на автомобилни горива, моторни масла, разтворители, сярна и фосфорна киселина, епоксидни смоли и алкохоли.






№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.5	Стабилизираща плоча	а) Стабилизиращата плоча трябва да бъде формована заедно с основата или да бъде изработена отделно от полиестер или от друг термореактивен пластмасов материал, който притежава най-малко същите или по-добри механични и физични свойства и устойчивост на химически активни съединения.	а) Стабилизиращата плоча е формована заедно с основата или е изработена отделно от полиестер или от друг термореактивен пластмасов материал, който притежава най-малко същите или по-добри механични и физични свойства и устойчивост на химически активни съединения.
		б) Формата и размерите на стабилизиращата плоча трябва да гарантира стабилността на конструкцията в експлоатационни условия.	б) Формата и размерите на стабилизиращата плоча гарантира стабилността на конструкцията в експлоатационни условия.
		в) Болтовите съединения за фиксиране на основата към стабилизиращата плоча, ако тя представлява отделна част, трябва да бъдат устойчиви на корозия.	в) Болтовите съединения за фиксиране на основата към стабилизиращата плоча, ако тя представлява отделна част, са устойчиви на корозия.
4.6	Монтажна плоча	а) Монтажната плоча трябва да бъде изработена от подходящ материал за електротехнически приложения позволяващ многократна употреба на самонарезни винтове.	а) Монтажната плоча е изработена от подходящ материал за електротехнически приложения позволяващ многократна употреба на самонарезни винтове.
4.7	Основни размери	-	-
4.7.1	Монтажна плоча и обвивка (съгласно фигура 2)	W = min 600 mm	620 mm
		H = min 900 mm	920 mm
		D = min 250 mm	250 mm
		w = min 570 mm	580 mm
		h = min 840 mm	843 mm
		a = min 40 mm	50 mm
		b = min 155 mm	166 mm
c = min 15 mm	34 mm		
4.7.3	Височина на основата	820 mm - информативно	910 mm
4.7.4	Височина на челната плоскост на основата	min 240 mm	300 mm

76







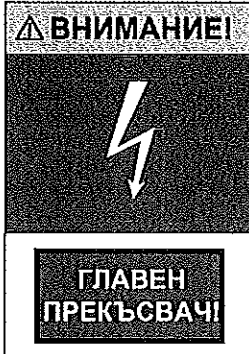
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.8	Вътрешна врата	а) Вътрешната врата трябва да бъде изработена от поликарбонатен материал съгласно БДС EN ISO 11963 или еквивалент с дебелина min 4 mm.	а) Вътрешната врата е изработена от поликарбонатен материал съгласно БДС EN ISO 11963 с дебелина min 4 mm.
		б) Механичните, термичните, оптичните и другите свойства на поликарбоната, свързани с прозрачност и безцветност, трябва да съответстват най-малко на данните от табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.	б) Механичните, термичните, оптичните и другите свойства на поликарбоната, свързани с прозрачност и безцветност, съответстват най-малко на данните от табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963.
		в) За да се постигне по-голяма устойчивост срещу усукване на поликарбонатната врата, периферията на вратата трябва да бъде огъната навътре, така че да се оформят бордове с височина в зависимост от размерите на обвивката, но не по-малки от 20 mm или по начин, който осигурява висока стабилност, без възможност за усукване на вратата.	в) За да се постигне по-голяма устойчивост срещу усукване на поликарбонатната врата, периферията на вратата е огъната навътре, така че се оформят бордове с височина в зависимост от размерите на обвивката, но не по-малки от 20 mm или по начин, който осигурява висока стабилност, без възможност за усукване на вратата.
		г) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията на вратата и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката не трябва да бъде по-голямо от 2,5 mm – степен на защита IP3XD.	г) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията на вратата и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката не е по-голямо от 2,5 mm – степен на защита IP3XD.
		д) Вътрешната врата трябва да бъде закрепена към дясната странична плоскост (стена) с три шарнира (панти), позволяващи отваряне на вратата на ъгъл най-малко на 90°.	д) Вътрешната врата е закрепена към дясната странична плоскост (стена) с три шарнира (панти), позволяващи отваряне на вратата на ъгъл най-малко на 90°.
		е) Шарнирите (пантите) трябва да бъдат изработени от подходящ пластмасов материал, или метал с пластмасово покритие отвън.	е) Шарнирите (пантите) са изработени от подходящ пластмасов материал, или метал с пластмасово покритие отвън.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>ж) Вътрешната врата трябва да бъде съоръжена с механизъм за блокиране в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p>	<p>ж) Вътрешната врата е съоръжена с механизъм за блокиране в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p>
		<p>з) Вътрешната врата трябва да бъде съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.</p>	<p>з) Вътрешната врата е съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.</p>
		<p>и) За осигуряване на достъп до лоста за управление на главния автоматичен прекъсвач при затворена вътрешна врата на обвивката в поликарбонатната врата трябва да бъде изрязан правоъгълен отвор с размери така, че да бъде ограничен достъпът до органите за настройване на защитите от свръхтокове.</p>	<p>и) За осигуряване на достъп до лоста за управление на главния автоматичен прекъсвач при затворена вътрешна врата на обвивката в поликарбонатната врата е изрязан правоъгълен отвор с размери така, че да бъде ограничен достъпът до органите за настройване на защитите от свръхтокове.</p>
		<p>к) На вътрешната врата трябва да бъде поставена табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, или еквиваленти и текст , както е показано на фигурата по-долу:</p>	<p>к) На вътрешната врата е поставена табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, и текст , както е показано на фигурата по-долу:</p>
			

78
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

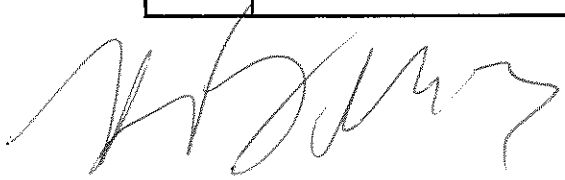
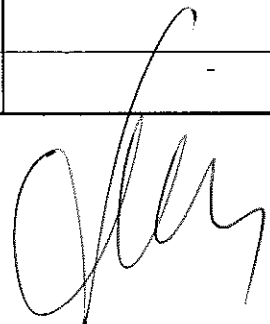
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>л) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде означен с табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm, графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквивалент, поставена на вътрешната врата и текст съгласно фигурата по-долу:</p> 	<p>л) Главният автоматичен прекъсвач е означен с табела за безопасност от самозалепващо фолио с размери 74x105 mm, графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, поставена на вътрешната врата и текст съгласно фигурата по-долу:</p> 
4.8.1	Рамка на вътрешната врата	<p>а) Рамката на вътрешната врата трябва да осигурява степен на защита IP 3XD на пространството зад вътрешната врата.</p> <p>б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите трябва да бъдат взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.</p> <p>в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката трябва да бъдат монтирани така, че да не бъдат достъпни при заключена вътрешна врата.</p> <p>г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна трябва да завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.</p>	<p>а) Рамката на вътрешната врата осигурява степен на защита IP 3XD на пространството зад вътрешната врата.</p> <p>б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите са взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.</p> <p>в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката са монтирани така, че не са достъпни при заключена вътрешна врата.</p> <p>г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.</p>



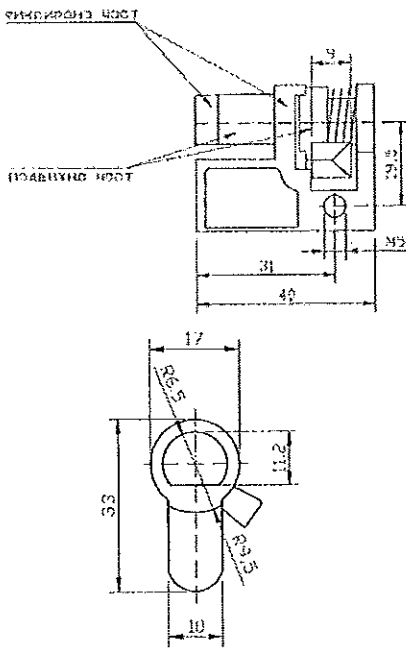
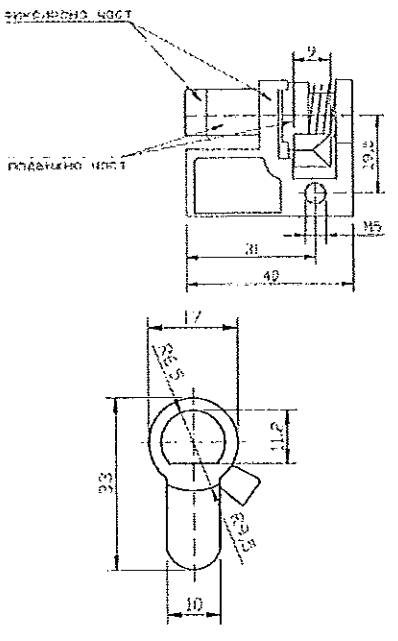
[Handwritten signature]

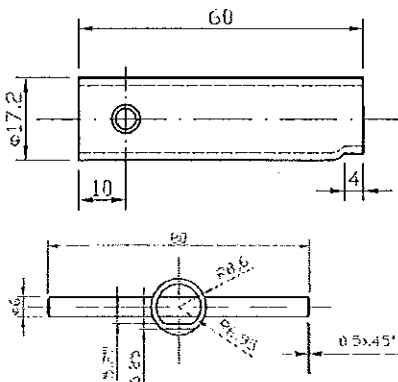
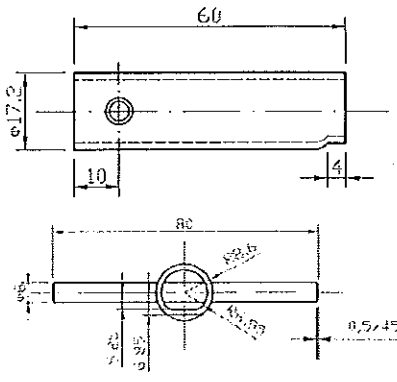
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

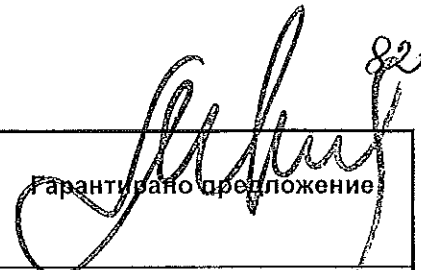
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.9	Пломбиране на вътрешната врата	<p>а) За пломбирането на вътрешната врата от страната на бравата трябва бъде монтирано едно или две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD</p> <p>б) В случай, че се използват шпилки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на бравата трябва да бъдат монтирани по подходящ начин две шпилки с резба M6, разположени съответно в горния и долния край на обвивката; • Шпилките трябва да бъдат добре центрирани и да не заклинват в проходните отвори на вътрешната врата; • Шпилките трябва да бъдат съоръжени с необходимия брой гайки и шайби за фиксиране на вратата и подсигурени срещу саморазвиване. • На разстояние 5 mm от края на шпилките трябва да бъдат пробити отвори с \varnothing 2 mm, които трябва да бъдат скосени за по-лесно въвеждане на пломбажната тел; • Разстоянието между отвора за прокаране на пломбажната тел и навитата до упор гайка на шпилката за пломбиране на вътрешната врата трябва да бъде до 3 mm. 	<p>а) За пломбирането на вътрешната врата от страната на бравата е монтирано едно или две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD</p> <p>б) За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на бравата не се използват шпилки</p>
4.10	Заклучващи устройства	-	-

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.10.1	Заклучващо устройство на външните врати	<p>а) Външните врати трябва да бъдат съоръжени със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава "Въртяща ръкохватка", както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p> 	<p>а) Външните врати са съоръжени със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава "Въртяща ръкохватка", както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p> 
		<p>б) Въртящата ръкохватка трябва да бъде доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p> 	<p>б) Въртящата ръкохватка е доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p> 
		<p>в) Халф - цилиндърът трябва да съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 20 30 1002)</p>	<p>в) Халф - цилиндърът съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 20 30 1002)</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла трябва да бъдат доставени с един ключ, както е посочено на следващата фигура:</p> 	<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла са доставени с един ключ, както е посочено на следващата фигура:</p> 
		<p>д) Ключът за халф-цилиндъра трябва да съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 2030 1001)</p>	<p>д) Ключът за халф-цилиндъра съответства на Техническата спецификация на стандарт 20 30 100z (подстандарт 2030 1001)</p>
4.10.2	Заклучващо устройство на вътрешната врата	<p>а) За заключването на вътрешната врата трябва да бъде монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p> <p>б) Бравата и секретната ключалка трябва да бъдат произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на заключващи системи или еквиваленти.</p> <p>в) Закрепването на ключалката трябва да бъде осъществено чрез болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p> <p>г) Бравата трябва да бъде монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и да бъде максимално близо до ръба на рамката.</p>	<p>а) За заключването на вътрешната врата е монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p> <p>б) Бравата и секретната ключалка са произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на заключващи системи.</p> <p>в) Закрепването на ключалката е осъществено чрез болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p> <p>г) Бравата е монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и е максимално близо до ръба на рамката.</p>

Гарантирано предложение





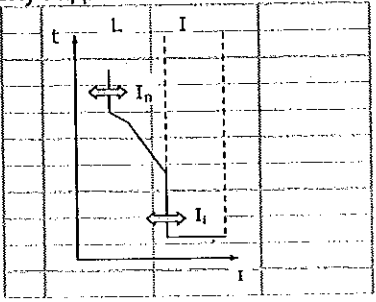
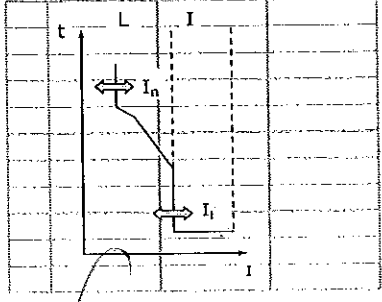
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.11	Безопасност	Всички метални части, които по конструктивни причини се подават извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за закрепване на скобите за закрепване, на винтове, шпилките за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на напрежението, трябва да бъдат изолирани от активните части за обявеното напрежение на изолацията.	Всички метални части, които по конструктивни причини се подават извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за закрепване на скобите за закрепване, на винтове, шпилките за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на напрежението, са изолирани от активните части за обявеното напрежение на изолацията.
4.12	Маркировка	Обвивката трябва да бъде маркирана с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208 или еквивалент трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя; обозначението на типа или идентификационния номер и маркировката за рециклиране.	Обвивката е маркирана с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208 трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя; обозначението на типа или идентификационния номер и маркировката за рециклиране.

5. Комутационни апарати, комплектуващи изделия и съоръжения

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	Съоръжаване	Електромерните табла са съоръжени с главен триполюсен автоматичен прекъсвач на входа и триполюсен товаров прекъсвач-разединител на изхода, главна (защитна) заземителна клема, три токови измервателни трансформатори, трифазен триелементен четирипроводен електромер за търговско измерване на количеството електрическа енергия, модем, защитни съоръжения и клеморед със съответното опроводяване.	Електромерните табла са съоръжени с главен триполюсен автоматичен прекъсвач на входа и триполюсен товаров прекъсвач-разединител на изхода, главна (защитна) заземителна клема, три токови измервателни трансформатори, трифазен триелементен четирипроводен електромер за търговско измерване на количеството електрическа енергия, модем, защитни съоръжения и клеморед със съответното опроводяване.
5.2	Главен автоматичен прекъсвач	-	-
5.2.1	Производител	Да се посочи	ОЕЗ
5.2.2	Страна на произход	Да се посочи	Чехия

Handwritten signature


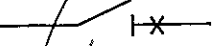
Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	ВН630NE305 (14412) с SE-BH-0630-DTV3 (25100)
5.2.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-2 или еквивалент	БДС EN 60947-2
5.2.5	Брой на полюсите	3	3
5.2.6	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz
5.2.7	Обявено работно напрежение, U_o	max 690 V	690 V AC
5.2.8	Обявено издържано импулсно напрежение, U_{imp}	min 6 kV	8 kV
5.2.9	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 690 V	690 V
5.2.10	Обявен продължителен ток, I_n	630 A	630 A
5.2.11	Обявена крайна изключвателна възможност при късо съединение, I_{cu}	min 16 kA при 500V	20 kA при 500 V
5.2.12	Обявена работна изключвателна възможност при късо съединение, I_{cs}	min 50 % от I_{cu} при 500V	50 % от I_{cu} при 500V
5.2.13	Категория на приложение съгласно т. 4.4. на БДС EN 60947-2	A	A
5.2.14	Защита от свръхтокове	-	-
5.2.14.1	Тип и времетокова характеристика	<p>Защитата на главния автоматичен прекъсвач от свръхтокове трябва да бъде от електронен тип с времетокова характеристика от показания по-долу вид:</p> 	<p>Защитата на главния автоматичен прекъсвач от свръхтокове е от електронен тип с времетокова характеристика от показания по-долу вид:</p> 

Handwritten signature

Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.14.2	Защита от претоварване	а) Диапазон на настройване $I_r = (\min 0,5+1) \times I_n$. ($I_n = 630 \text{ A}$)	а) Диапазон на настройване $I_r = (\min 0,5+1) \times I_n$. ($I_n = 630 \text{ A}$)
		б) Степени на настройване - не по-малко от 6 степени.	б) Степени на настройване - не по-малко от 6 степени.
		в) Условен ток на неизключване $I_{nd} = 1,05 \times I_r$ във времеви интервал от 120 минути.	в) Условен ток на неизключване $I_{nd} = 1,05 \times I_r$ във времеви интервал от 120 минути.
		г) Условен ток на изключване $I_d = 1,30 \times I_r$ във времеви интервал до 120 минути.	г) Условен ток на изключване $I_d = 1,30 \times I_r$ във времеви интервал до 120 минути.
5.2.14.3	Защита от къси съединения	а) Токът на изключване I_i трябва да бъде фиксиран на една от стойностите или регулируем в диапазона препоръчително от $\min 4 \times I_n$ до $10 \times I_n$	а) Токът на изключване I_i е регулируем в диапазона ($4 \times I_n$ до $12,5 \times I_n$)
		б) Времето за изключване при обявена крайна изключвателна възможност при късо съединение I_{cu} не трябва да бъде по-голямо от 10 ms.	б) Времето за изключване при обявена крайна изключвателна възможност при късо съединение I_{cu} не е по-голямо от 10 ms.
5.2.15	Механична износоустойчивост, комутационни цикли	min 4000 к.ц.	20 000 цикли
5.2.16	Електрическа износоустойчивост, комутационни цикли	min 1000 к.ц.	5 000 цикли
5.2.17	Конструкция и съоръжаване	а) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.	а) Главният автоматичен прекъсвач е с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.
		б) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.	б) Главният автоматичен прекъсвач е от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.
		в) Лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач трябва да има три ясно индицирани положения, съответстващи на позицията на контактната система: „Включено“, „Изключено“ и „Автоматично изключено от свръхтокове“/Тест“.	в) Лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач има три ясно индицирани положения, съответстващи на позицията на контактната система: „Включено“, „Изключено“ и „Автоматично изключено от свръхтокове“/Тест“.
		г) Главният автоматичен прекъсвач трябва да изпълнява разединителна функция.	г) Главният автоматичен прекъсвач изпълнява разединителна функция.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		д) Конструкцията на главния автоматичен прекъсвач трябва да осигурява степен на защита от челната му страна най-малко IP40.	д) Конструкцията на главния автоматичен прекъсвач осигурява степен на защита от челната му страна най-малко IP40.
		е) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с изолиращи фазови сепаратори и сменяеми защитни капацити на клемовите съединения, осигуряващи степен на защита най-малко IP20.	е) Главният автоматичен прекъсвач е съоръжен с изолиращи фазови сепаратори и сменяеми защитни капацити на клемовите съединения, осигуряващи степен на защита най-малко IP20.
5.2.18	Акcesoари за присъединяване	а) Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с подходящи клемни съединения за главната и за вторичните вериги.	а) Главният автоматичен прекъсвач е съоръжен с подходящи клемни съединения за главната и за вторичните вериги.
		б) Входът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни или алуминиеви токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).	б) Входът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни или алуминиеви токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).
		в) Изходът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 70 mm ² до 95 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).	в) Изходът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 70 mm ² до 95 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).
		г) Изходът на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде съоръжен с подходящи клеми за присъединяването на напреженовите вериги със сечение 2,5 mm ² .	г) Изходът на главния автоматичен прекъсвач е съоръжен с подходящи клеми за присъединяването на напреженовите вериги със сечение 2,5 mm ² .
5.2.19	Маркировка	Главният автоматичен прекъсвач трябва да бъде маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-2 или еквивалент, инициалите „CE“ и знака за способност за разединяване, както е показан по-долу: 	Главният автоматичен прекъсвач е маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-2, инициалите „CE“ и знака за способност за разединяване, както е показан по-долу: 

Handwritten signature

Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.3	Товаров прекъсвач-разединител	-	-
5.3.1	Производител	Да се посочи	ОЕЗ
5.3.2	Страна на произход	Да се посочи	Чехия
5.3.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	BH630NE305 (14412) SE-BH-0630-V001 (25120)
5.3.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-3 или еквивалент	БДС EN 60947-3
5.3.5	Брой на полюсите	3	3
5.3.6	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz
5.3.7	Обявено работно напрежение, U_e	min 690 V	690 V
5.3.8	Обявено издържано импулсно напрежение, U_{imp}	min 6 kV	8 kV
5.3.9	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 690 V	1 000 V
5.3.10	Обявен продължителен ток, I_n	630 A	630 A
5.3.11	Категория на приложение съгласно т. 4.4. на БДС EN 60947-3	min AC-22B	AC-22B
5.3.12	Механична износоустойчивост, комутационни цикли	min 800 к.ц.	20 000 цикли
5.3.13	Електрическа износоустойчивост, комутационни цикли	min 200 к.ц.	5 000 цикли
5.3.14	Конструкция и съоръжаване	а) Товарният прекъсвач-разединител трябва да бъде с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.	а) Товарният прекъсвач-разединител е с ръчно управление с независимо действие на задвижването, при което скоростта и усилията при включване/изключване не зависят от действията на оператора.
		б) Товарният прекъсвач-разединител трябва да бъде от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.	б) Товарният прекъсвач-разединител е от фиксиран тип (за неподвижно монтиране) с предно свързване на токопроводимите жила.

Handwritten signature

Handwritten signature

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.3.15	Акcesoари за присъединяване	а) Входът на товаровия прекъсвач-разединител трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 70 mm ² до 95 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).	а) Входът на товаровия прекъсвач-разединител е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 70 mm ² до 95 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).
		б) Изходът на товаровия прекъсвач-разединител трябва да бъде съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни или алуминиеви токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).	б) Изходът на товаровия прекъсвач-разединител е съоръжен с клемови съединения, подходящи за директно свързване на две медни или алуминиеви токопроводими кабелни жила на фаза с минимален обхват на сеченията от 150 mm ² до 240 mm ² (токопроводими жила, които не са специално обработени с кабелни накрайници).
5.3.16	Маркировка	Товаровият прекъсвач-разединител трябва да бъде маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-3 или еквивалент и инициалите „СЕ“.	Товаровият прекъсвач-разединител е маркиран с информацията съгласно т. 5.2 от БДС EN 60947-3 и инициалите „СЕ“.
5.4	Еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители	а) Напрежените вериги на електромера трябва да бъдат защитени с три еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители.	а) Напрежените вериги на електромера са защитени с три еднополюсни стопяеми цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители.
		б) Веригата на часовниковия тарифен превключвател трябва да бъде защитена с еднополюсен стопяем цилиндричен предпазител-прекъсвач-разединител.	б) Веригата на часовниковия тарифен превключвател е защитена с еднополюсен стопяем цилиндричен предпазител-прекъсвач-разединител.
		в) В еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители трябва да бъдат поставени стопяеми вложки с обявен ток 4 А.	в) В еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители са поставени стопяеми вложки с обявен ток 4А.
5.4.1	Производител	Да се посочи	Lovato
5.4.2	Страна на произход	Да се посочи	Италия
5.4.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	FB01 В 1P
5.4.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-3 или еквивалент	БДС EN 60947-3
5.4.5	Обявено работно напрежение AC, Ue	min 500 V	690 V

Върмз

[Signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.4.6	Обявена честота	50 Hz	50 Hz
5.4.7	Обявено напрежение на изолацията U_i AC	min 750 V	750 V
5.4.8	Категория по пренапрежение при 400 V AC	III	III
5.4.9	Обявено издържано импулсно напрежение, U_{imp}	min 4 kV	4 kV
5.4.10	Диапазон на температурата на околната среда	min (от минус 5°C до + 40°C)	От минус 20 до + 70
5.4.11	Категория на приложение (при 400V AC)	min AC 21 B	AC 21 B
5.4.12	Термичен ток със стопяема вложка, I_{th}	32 A	32 A
5.4.13	Условен ток на късо съединение (ефективна стойност) при 400 V AC	min 50 kA	50 kA
5.4.14	Размер на цилиндричната стопяема вложка	10 x 38 mm	10 x 38 mm
5.4.15	Максимална стойност на обявения ток на стопяемата вложка I_n	32 A	32 A
5.4.16	Максимална мощност на разсейване на стопяемата вложка	3,5 W	3 W
5.4.17	Механична износоустойчивост (комутационни цикли)	min 1 700	1 700
5.4.18	Електрическа износоустойчивост (комутационни цикли)	min 300	300
5.4.19	Степен на защита	min IP20	IP20
5.4.20	Диапазон на сеченията на присъединяваните проводници	от 0,75 до 25 mm ² за Cu/Al проводници	от 0,5 до 25 mm ² за Cu/Al проводници
5.4.21	Ширина на полюс	max 18 mm	17,5 mm
5.5	Клеморед - минимална комплектация	а) Клеморедът трябва да бъде комплектуван от клеми от проходен тип с резбови контактни съединения, както и прозрачен капак , покриващ целия клеморед.	а) Клеморедът е комплектуван от клеми от проходен тип с резбови контактни съединения, както и прозрачен капак , покриващ целия клеморед.
		б) Клемите за началата и краищата на отделните токови вериги трябва да бъдат монтирани една до друга.	б) Клемите за началата и краищата на отделните токови вериги са монтирани една до друга.
		в) Клемите трябва да позволяват присъединяване на проводници със сечение min 6 mm ² .	в) Клемите позволяват присъединяване на проводници със сечение 6 mm ² .

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.5.2	Страна на произход	Да се посочи	Германия
5.5.3	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	URTK/S
5.5.4	Съответствие със стандарти	БДС EN 60947-7-1 или еквивалент	БДС EN 60947-7-1
5.5.5	Обявено работно напрежение AC, Ue	min 500 V	500 V
5.5.6	Обявен продължителен ток, I _n	min 32 A	41 A
5.5.7	Сравнителен показател за устойчивост срещу пропълзващи токове - STI	600	600
5.5.8	Работен температурен диапазон	От минус 30°C до + 90°C	От минус 60°C до + 90°C
5.5.9	Категория на горимост	min V-0 или по-висока	V-0
5.5.10	Закрепване	Към шина с DIN – профил с размери 35x7.5 mm	Към шина с DIN – профил с размери 35x7.5 mm
5.5.11	Клеми за токовите вериги	а) 6 бр. токови клеми, позволяващи: • свързване накъсо (шунтиране) на токовите вериги на електромера на всяка фаза посредством мостова винтова връзка; • разкъсване на токовите вериги. б) 1 бр. токова клема за свързване на общия край на вторичните вериги на токовите трансформатори.	а) 6 бр. токови клеми, позволяващи: • свързване накъсо (шунтиране) на токовите вериги на електромера на всяка фаза посредством мостова винтова връзка; • разкъсване на токовите вериги. б) 1 бр. токова клема за свързване на общия край на вторичните вериги на токовите трансформатори.
5.5.12	Клема за неутралния проводник	1 бр.	1 бр.
5.5.13	Маркировка на клемите	а) Клемите трябва да бъдат маркирани с буквено-цифрени означения, както е показано на фигура 4. б) Цветова маркировка - препоръчително	а) Клемите са маркирани с буквено-цифрени означения, както е показано на фигура 4. б) Цветова маркировка - На тест буксите
5.5.14	Акcesoари	-	-
5.5.14.1	Разделителна стена между нееднородните фази и неутралния проводник	4 бр.	4 бр.
5.5.14.2	Крайна капачка (от дясната страна на клеморедата)	1 бр.	1 бр.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.6	Шинна система	а) Шинната система, представляваща връзката между изхода на главния автоматичен прекъсвач с входа на товарния прекъсвач-разединител, трябва да бъде изпълнена с два гъвкави медни едножилни PVC кабели на фаза с кодово означение H07V-R съгласно БДС EN 50525-2-31 с усукани токопроводими жила клас 2 съгласно БДС EN 60228 или еквивалент.	а) Шинната система, представляваща връзката между изхода на главния автоматичен прекъсвач с входа на товарния прекъсвач-разединител, е изпълнена с два гъвкави медни едножилни PVC кабели на фаза с кодово означение H07V-R съгласно БДС EN 50525-2-31 с усукани токопроводими жила клас 2 съгласно БДС EN 60228.
		б) Кабелите трябва да бъдат със сечение 95 mm^2 при токови трансформатори с обявен първичен ток 400 А и със сечение 95 mm^2 при токови трансформатори с обявен първичен ток 500 А и 600 А.	б) Кабелите са със сечение 95 mm^2 при токови трансформатори с обявен първичен ток 400 А и със сечение 95 mm^2 при токови трансформатори с обявен първичен ток 500 А и 600 А.
		в) Кабелите трябва да бъдат маркирани съгласно БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "CE".	в) Кабелите са маркирани съгласно БДС EN 50525-1 и инициалите "CE".
5.7	Вторични вериги	а) Вторичните вериги трябва да бъдат изпълнени с медни PVC кабели с кодово означение H07V-U съгласно БДС EN 50525-2-31 с масивни жила клас 1 със сечение $2,5 \text{ mm}^2$ съгласно БДС EN 60228 или еквивалент.	а) Вторичните вериги са изпълнени с медни PVC кабели с кодово означение H07V-U съгласно БДС EN 50525-2-31 с масивни жила клас 1 със сечение $2,5 \text{ mm}^2$ съгласно БДС EN 60228.
		б) Контактните съединения на проводниците на напрежените вериги с клемовите съединения за тези вериги на изхода на главния автоматичен прекъсвач (съгласно т.5.2.18, г) трябва да бъдат реализирани чрез: <ul style="list-style-type: none"> • запояване – препоръчително; или • подходящо резбово съединение. 	б) Контактните съединения на проводниците на напрежените вериги с клемовите съединения за тези вериги на изхода на главния автоматичен прекъсвач (съгласно т.5.2.18, г) са реализирани чрез: <ul style="list-style-type: none"> • подходящо резбово съединение.
		в) Изолацията на проводниците на токовите вериги трябва да бъде в черен или кафяв цвят.	в) Изолацията на проводниците на токовите вериги е в черен цвят.
		г) Изолацията на проводниците на напрежените вериги трябва да бъде в червен цвят.	г) Изолацията на проводниците на напрежените вериги е в червен цвят.
		д) Изолацията на неутралния проводник трябва да бъде в светлосин цвят.	д) Изолацията на неутралния проводник е в светлосин цвят.
		е) Изолацията на защитния проводник трябва да бъде двуцветна в зелен и жълт цвят.	е) Изолацията на защитния проводник е двуцветна в зелен и жълт цвят.
ж) Проводниците трябва да бъдат маркирани съгласно БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "CE".	ж) Проводниците са маркирани съгласно БДС EN 50525-1 и инициалите "CE".		

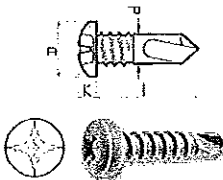
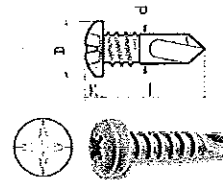
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.8	Закрепване на вторичните вериги	<p>а) Отделните снопове проводници от вторичните вериги трябва да бъдат закрепени към монтажната плоча.</p> <p>б) За закрепването трябва да бъдат използвани подходящи монтажни синтетични скоби (цокли) с пристягаща лента.</p> <p>в) Фиксирането на монтажните цокли към монтажната плоча трябва да се извърши със самопробивен винт.</p>	<p>а) Отделните снопове проводници от вторичните вериги са закрепени към монтажната плоча.</p> <p>б) За закрепването са използвани подходящи монтажни синтетични скоби (цокли) с пристягаща лента.</p> <p>в) Фиксирането на монтажните цокли към монтажната плоча се извършва със самопробивен винт.</p>
5.9	Главна заземителна (защитна) клема	<p>а) Главната заземителна (защитна) клема трябва да бъде изработена от правоъгълна медна шина с широчина 40 mm и дебелина 3 mm или еквивалентно сечение, съответно с отвори за присъединяване на две двойни V-съединителни клеми и поцинкована заземителна шина с ширина 40 mm и дебелина 4 mm.</p> <p>б) Правоъгълната медна шина трябва да бъде покрита с калай или с други подходящи метали или метални сплави с дебелина най-малко 20 μm.</p> <p>в) Правоъгълната медна шина трябва да бъде монтирана на разстояние не по-малко от 20 mm от монтажната плоча.</p> <p>г) Болтовите съединения за V-съединителната арматура и заземителната шина трябва да бъдат с резба min M10.</p> <p>д) Болтовите съединения трябва да бъдат комплектувани с гайка, 2 шайби и пружинна шайба срещу саморазвиване.</p> <p>е) Болтовите съединения трябва да бъдат устойчиви на корозия.</p> <p>ж) Главната защитна клема трябва да бъде надписана трайно с надпис „PEN“ с височина на буквите min 8 mm.</p>	<p>а) Главната заземителна (защитна) клема е изработена от правоъгълна медна шина с широчина 40 mm и дебелина 3 mm, съответно с отвори за присъединяване на две двойни V-съединителни клеми и поцинкована заземителна шина с ширина 40 mm и дебелина 4 mm.</p> <p>б) Правоъгълната медна шина е покрита с калай с дебелина 20 μm.</p> <p>в) Правоъгълната медна шина е монтирана на разстояние 20 mm от монтажната плоча.</p> <p>г) Болтовите съединения за V-съединителната арматура и заземителната шина са с резба M10.</p> <p>д) Болтовите съединения са комплектувани с гайка, 2 шайби и пружинна шайба срещу саморазвиване.</p> <p>е) Болтовите съединения са устойчиви на корозия.</p> <p>ж) Главната защитна клема е надписана трайно с надпис „PEN“ с височина на буквите 8 mm.</p>
5.10	V-съединителна арматура	<p>а) V-съединителната арматура, включваща четири единични или две двойни V-клеми и притискащи планки, трябва да свързват сигурно алуминиеви/медни неутрални токопроводими жила на входящите и изходящите кабели със сечения в диапазона най-малко от 50 mm² до 185 mm².</p> <p>б) На притискащата планка трябва да има отвор за присъединяване на неутралния и на защитния проводник от вторичните вериги.</p>	<p>а) V-съединителната арматура, включваща четири единични или две двойни V-клеми и притискащи планки, свързват сигурно алуминиеви/медни неутрални токопроводими жила на входящите и изходящите кабели със сечения в диапазонанай-малко 50 mm² до 185 mm².</p> <p>б) На притискащата планка има отвор за присъединяване на неутралния и на защитния проводник от вторичните вериги.</p>

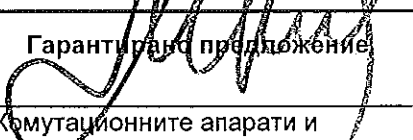
[Handwritten signature] 92

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Тялото на V-клемите трябва да бъде изработено от високоякостна AlMgSi сплав.	в) Тялото на V-клемите е изработено от високоякостна AlMgSi сплав.
		г) Стягащият винт и притискащата планка трябва да бъдат изработени от стомана или месинг с нанесено цинково или калаено покритие.	г) Стягащият винт и притискащата планка са изработени от стомана или месинг с нанесено цинково или калаено покритие.
		д) Тялото на клемата трябва да бъде маркирано с: наименованието или логото на производителя; диапазона на сечения на токопроводимите жила, за който са предназначени; и въртящия момент на стягане на винта.	д) Тялото на клемата е маркирано с: наименованието на производителя; диапазона на сечения на токопроводимите жила, за който са предназначени; и въртящия момент на стягане на винта.
5.11	DIN-шина	а) Шините с DIN – профил за закрепване на клеморедата, еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители и часовниковия тарифен превключвател, трябва да бъдат с размери 35x7,5 mm и да съответстват на изискванията на DIN 46277 P3 или еквивалент.	а) Шините с DIN – профил за закрепване на клеморедата, еднополюсните цилиндрични предпазител-прекъсвач-разединители и часовниковия тарифен превключвател, е с размери 35x7,5 mm и съответстват на изискванията на DIN 46277 P3.
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат изработени от стомана и да бъдат защитени от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие.	б) Шините с DIN – профил са изработени от стомана и са защитени от корозия чрез горещо поцинковане.
5.12	Монтажна плоча (шаси) за закрепване на главния автоматичен прекъсвач	а) Шасито за закрепване на главния автоматичен прекъсвач трябва да бъде изработена от подходящ устойчив на корозия метален лист с дебелина min 2 mm или подходящ пластмасов материал.	а) Шасито за закрепване на главния автоматичен прекъсвач е изработена от подходящ устойчив на корозия метален лист с дебелина 2 mm.
		б) Височината на шасито трябва да бъде определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, така че лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач да бъде достъпен през направения прорез на вътрешната врата.	б) Височината на шасито е определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, така че лостът за управление на главния автоматичен прекъсвач да е достъпен през направения прорез на вътрешната врата.
		в) Шасито трябва да бъде сигурно закрепено към монтажната плоча с подходящи устойчиви на корозия болтови съединения.	в) Шасито е сигурно закрепено към монтажната плоча с подходящи устойчиви на корозия болтови съединения.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.13	Самопробивни винтове	<p>а) Електромерът, модемът, токовите трансформатори, DIN – шините и монтажните цокли трябва да бъдат закрепени към монтажната плоча с поцинковани самопробивни винтове съгласно DIN 7504 N или еквивалент, размер 4,2/13 mm с плоска глава с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p>  <p>б) За закрепването на електромера, модема, токовите трансформатори и т.н. трябва да бъдат доставени 20 бр. самопробивни винтове, пакетирани в полиетиленов плик, поставен във вътрешността на обвивката.</p>	<p>а) Електромерът, модемът, токовите трансформатори, DIN – шините и монтажните цокли са закрепени към монтажната плоча с поцинковани самопробивни винтове съгласно DIN 7504 N, размер 4,2/13 mm с плоска глава с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p>  <p>б) За закрепването на електромера, модема, токовите трансформатори и т.н. се доставят 20 бр. самопробивни винтове, пакетирани в полиетиленов плик, поставен във вътрешността на обвивката.</p>
5.14	Електромер	Електромерът е с тах размери ВхШхД - 360x180x100 mm и се монтира от Възложителя.	Електромерът е с тах размери ВхШхД - 360x180x100 mm и се монтира от Възложителя.
5.15	Модем	Модемът е с тах размери ВхШхД - 180x120x70 mm и се монтира от Възложителя.	Модемът е с тах размери ВхШхД - 180x120x70 mm и се монтира от Възложителя.
5.16	Токови измервателни трансформатори	<p>а) Токовите измервателни трансформатори се монтират от Възложителя.</p> <p>б) Да се имат предвид следните размери на токовите трансформатори:</p> <p>с обявен първичен ток 400 А</p> <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 100 mm; • дължина – 85 mm; • ширина – 45 mm. <p>с обявен първичен ток 500 А и 600 А</p> <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 122 mm; • дължина – 110 mm; • ширина – 45 mm. 	<p>а) Токовите измервателни трансформатори се монтират от Възложителя.</p> <p>б) Имат се предвид следните размери на токовите трансформатори:</p> <p>с обявен първичен ток 400 А</p> <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 100 mm; • дължина – 85 mm; • ширина – 45 mm. <p>с обявен първичен ток 500 А и 600 А</p> <ul style="list-style-type: none"> • височина от монтажната плоча – 122 mm; • дължина – 110 mm; • ширина – 45 mm.

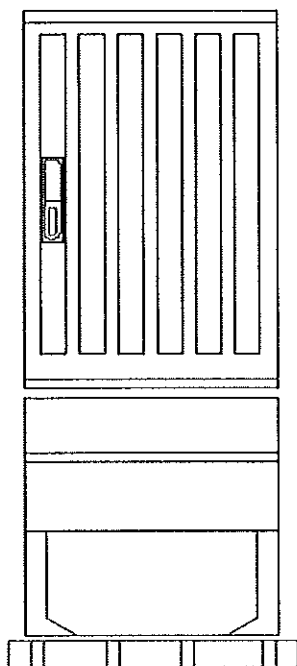
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.17	Разположение на комутационните апарати, комплектуващите изделия и съоръжения	Комутационните апарати и комплектуващите изделия и съоръжения трябва да бъдат позиционирани върху монтажните плочи, както е показано схематично на фигура 3. (Може да бъде предложено разположение, различно от показаното, осигуряващо същата или по-добра функционалност, безопасност при експлоатация и ограничаване на възможностите за неправомерен достъп до апаратите и съоръженията.)	Комутационните апарати и комплектуващите изделия и съоръжения са позиционирани върху монтажните плочи, както е показано схематично на фигура 3. 
5.18	Опроводяване	<p>а) Опроводяването на електромерните табла за индиректно измерване се извършва съгласно фигура 4</p> <p>б) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с плътни линии, се извършва от Изпълнителя.</p> <p>в) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с прекъснати линии, се извършва от Възложителя.</p>	<p>а) Опроводяването на електромерните табла за индиректно измерване се извършва съгласно фигура 4.</p> <p>б) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с плътни линии, се извършва от Изпълнителя.</p> <p>в) Опроводяването, изобразено на фигура 4 с прекъснати линии, се извършва от Възложителя.</p>
5.19	Опаковка, съхранение и транспортиране	<p>а) За предпазване от вредни въздействия по време на транспортиране и съхранение в складовете, електромерните табла трябва да бъдат добре опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио.</p> <p>б) Електромерните табла трябва да бъдат съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона най-малко от минус 25°C до +40°C.</p> <p>в) Опакованите електромерни табла трябва да бъдат транспортирани в закрити транспортни средства.</p>	<p>а) За предпазване от вредни въздействия по време на транспортиране и съхранение в складовете, електромерните табла са добре опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио.</p> <p>б) Електромерните табла се съхраняват в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 25°C до +40°C.</p> <p>в) Опакованите електромерни табла се транспортират в закрити транспортни средства.</p>
5.20	Общо тегло	Да се посочи	115



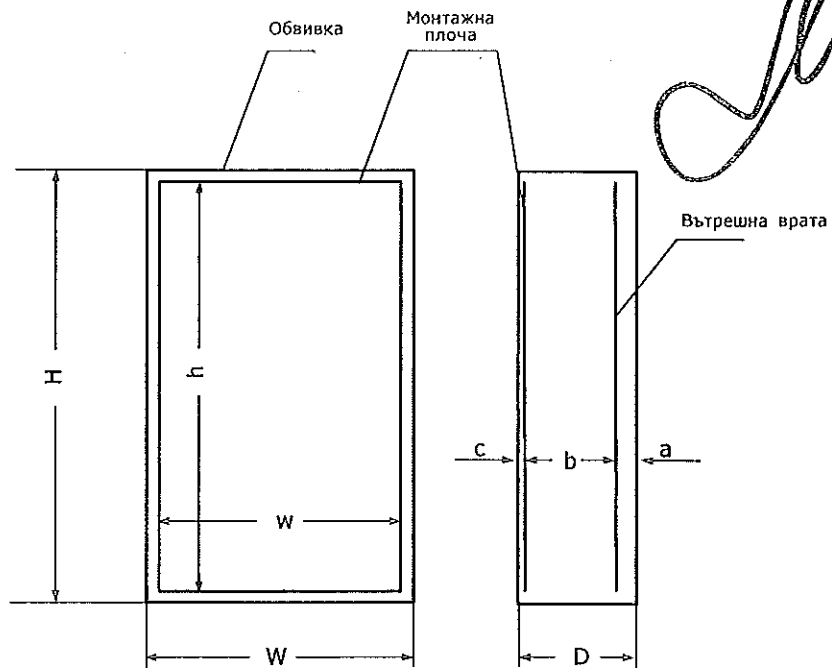

6. Свързани документи

В техническата спецификация на стандарта за „Електромерни табла НН за индиректно измерване до 630 А“ е направено позоваване на следните технически спецификации на стандарти за материали с йерархична съподчиненост, които са неразделна част от документа, както следва:

№ по ред	Номер на техническа спецификация на стандарт	Наименование на материала
6.1	20 30 100z	Галванизирани стоманени ключове в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“
6.1.1	20 30 1001	Галванизирани стоманени ключове
6.1.2	20 30 1002	Халф цилиндър тип „Полумесец“



Фигура 1 – Обвивки, основи и стабилизиращи плочи на електромерно табло 630А

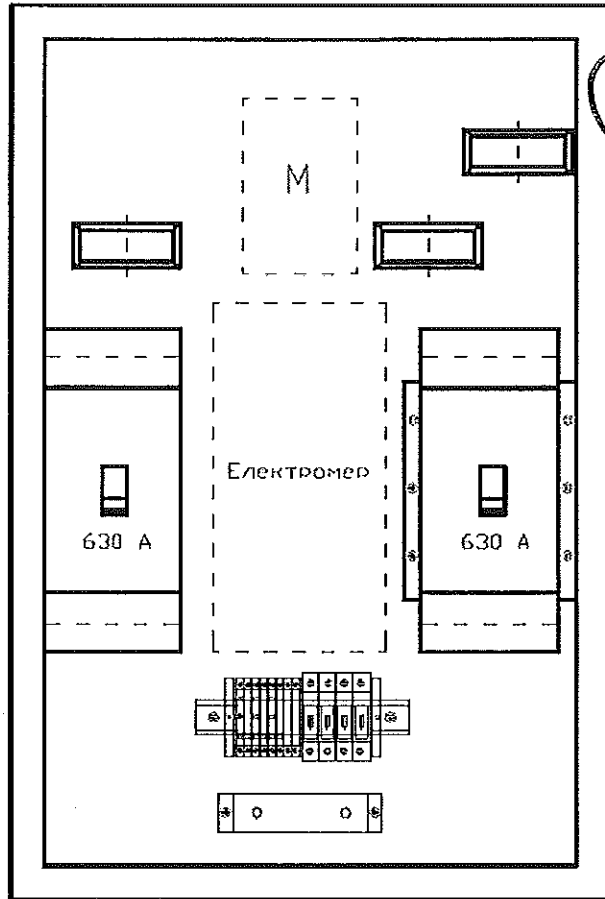


Фигура 2 – Основни конструктивни размери на електромерно табло

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

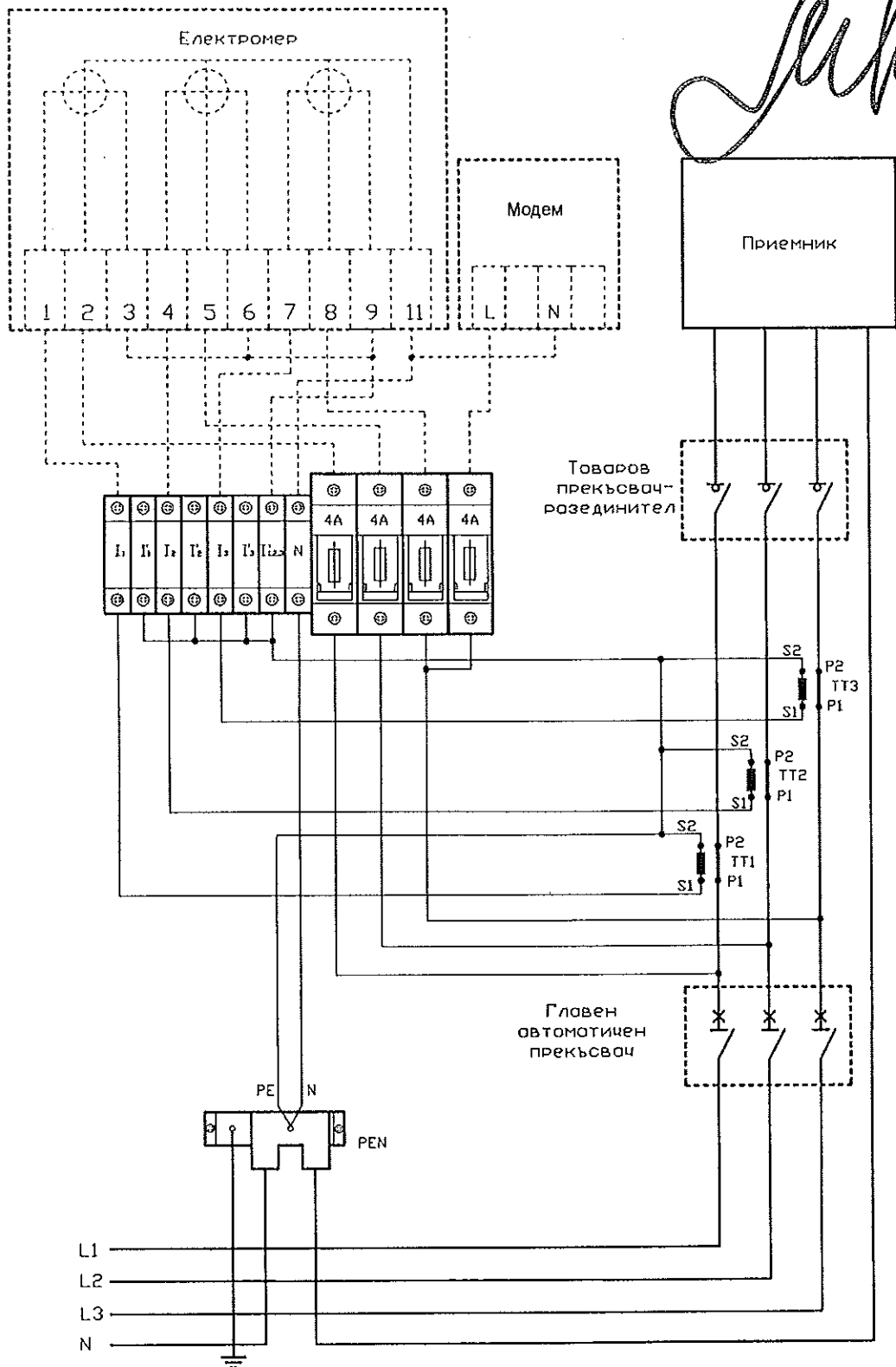


Фигура 3 - Позициониране на комутационните апарати, комплектуващите изделия и съоръжения

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Фигура 4 - Първично и вторично опроводяване

Handwritten signature

Handwritten signature



1009
[Handwritten signature]

Фигура 5 - Табела „Внимание! Опасност от поражение от електрически ток!“

Таблица 1

Номер на стандарта		Тип на табелата	
20 39 1205		„Внимание! Опасност от поражение от електрически ток!“ - 74x105	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
1.	Материал	Полистирен с дебелина min 1,5 mm	Полистирен с дебелина min 1,5 mm
2.	Графичен дизайн	Трайно нанесен, съгласно фигурата по-горе	Трайно нанесен, съгласно фигурата по-горе
3.	Цветовете:	-	-
3.1	жълт	RAL 1003	RAL 1003
3.2	черен	RAL 9004	RAL 9004
3.3	бял	RAL 9003	RAL 9003
4.	Основни размери:	-	-
4.1	a	74 mm	74 mm
4.2	b	105 mm	105 mm
5.	Закрепване	Посредством 4 броя нитове или винтове, без възможност за демонтиране от външната страна на вратата	Посредством 4 броя нитове или винтове, без възможност за демонтиране от външната страна на вратата

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Наименование на материала: Галванизирани стоманен ключ в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“

Съкратено наименование на материала: Ключалка „Полумесец“ с ключ

Категория: 30 – Винтове, болтове, гайки, пирони

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Галванизирани ключ, изработен от нелегирана конструкционна стомана в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“, за брави на електроразпределителни съоръжения с достъп от първо ниво, с конструкция и основни размери, както са показани на фигура 1.

Използване:

Галванизираният стоманен ключ в комплект с халф цилиндъра тип „Полумесец“ е предназначен за отключване/заклучване на брави с достъп от първо ниво, монтирани на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството.

Съответствие на предложеното изпълнение:

Галванизираният стоманен ключ и халф цилиндъра тип „Полумесец“, трябва да бъдат изработени в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация на стандарт за материал.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Технически документи, каталози и сертификати на производителя на използваните материали и чертежи с нанесени размери.	Приложение № 6.1
2.	Декларация за съответствие на изпълнението с изискванията на параграф „Съответствие на предложеното изпълнение“.	Приложение № 6.4
3.	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране.	Приложение № 6.6
4.	Декларация за възможностите за рециклиране на използваните материали при производството на изделието или за начина на неговото ликвидиране.	Приложение № 6.9
5.	Описание на потенциалната заплахата за увеличаване опасността и рисковете от замърсяване на околната среда и класификация на отпадъците съгласно Наредба №3/2004 г. за класификация на отпадъците, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, обн. ДВ, бр. 44 от 25.05.2004 г.	Приложение № 6.10

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език).

Технически данни

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	До +40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
1.3	Относителна влажност	До 100 %
1.4	Надморска височина	До 2000 m

2. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
2.1	Конструкция	а) Конструкцията на тялото на галванизирания стоманен ключ и манипулационния щифт, както и халф цилиндъра тип „Полумесец“, трябва да бъдат от показания по-долу вид на фигура 1.	а) Конструкцията на тялото на галванизирания стоманен ключ и манипулационния щифт, както и халф-цилиндъра тип „Полумесец“, са от показания по-долу вид на фигура 1.
		б) Повърхностите на изделията трябва да бъдат без конструкционни дефекти, шупли, грапавини и остри ръбове.	б) Повърхностите на изделията са без конструкционни дефекти, шупли, грапавини и остри ръбове.
		в) Щифтът трябва да бъде сигурно заклинен в отвора на ключа без възможност за евентуално освобождаване посредством накатка или чрез заваряване на щифта към вътрешната част на тялото на ключа.	в) Щифтът е сигурно заклинен в отвора на ключа без възможност за евентуално освобождаване посредством накатка или чрез заваряване на щифта към вътрешната част на тялото на ключа.
2.2	Размери	Съгласно фигура 1	Съгласно фигура 1
2.3	Материали	а) Стоманеният ключ трябва да бъде изработен от нисковъглеродна стомана тип S235JR, съгласно БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“, (Fe 11373) или еквивалент.	а) Стоманеният ключ е изработен от нисковъглеродна стомана тип S235JR, съгласно БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“, (Fe 11373).
		б) Халф цилиндърът трябва да бъде изработен от подходящи метали и метални сплави осигуряващи механична и корозионна устойчивост на изделието и безотказна експлоатация без заклиняване.	б) Халф цилиндърът е изработен от подходящи метали и метални сплави осигуряващи механична и корозионна устойчивост на изделието и безотказна експлоатация без заклиняване.
2.4	Антикорозионна защита	Стоманеният ключ и щифта за манипулации трябва да бъдат защитени от атмосферна корозия чрез електрохимично цинково покритие с дебелина min 0,012 mm.	Стоманеният ключ и щифта за манипулации са защитени от атмосферна корозия чрез електрохимично цинково покритие с дебелина 0,012 mm.
2.5	Опаковка	а) Галванизираният стоманен ключ трябва да бъде пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.	а) Галванизираният стоманен ключ е пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.

[Handwritten signature]
1023

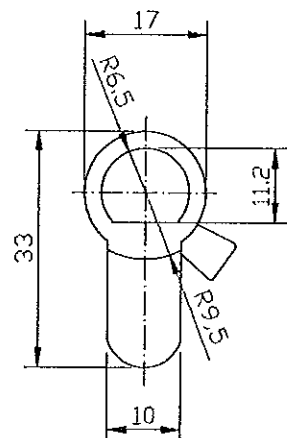
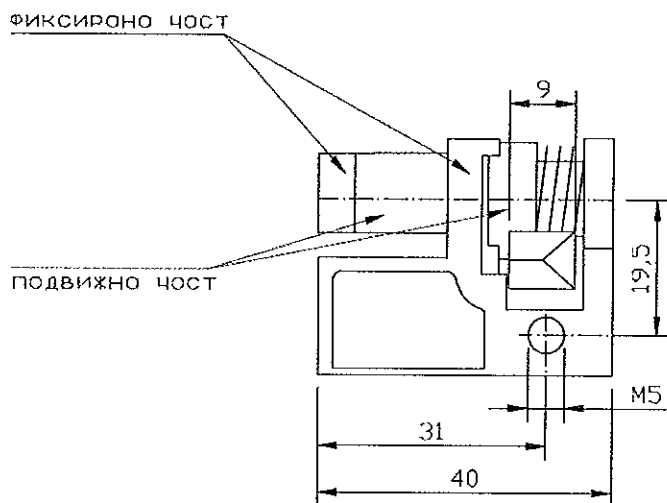
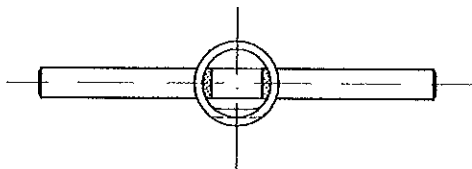
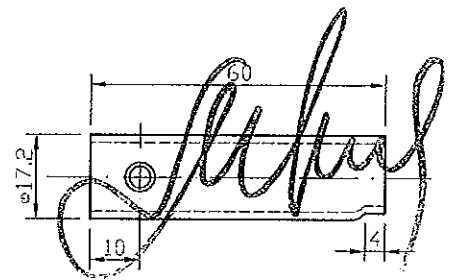
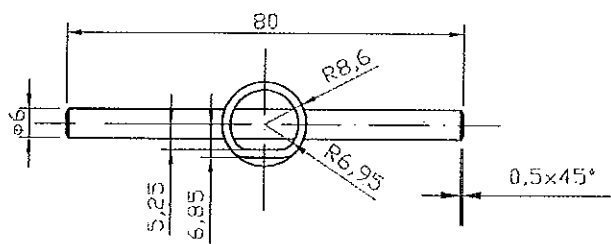
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Халф- цилиндъра тип „Полумесец“ трябва да бъде пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.	б) Халф- цилиндъра тип „Полумесец“ е пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.
		в) Върху опаковката трябва да бъде поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Галванизирани стоманен ключ“; • брой; • брутно тегло, kg. 	в) Върху опаковката е поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Галванизирани стоманен ключ“; • брой; • брутно тегло, kg.
		г) Върху опаковката трябва да бъде поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Халф цилиндър тип „Полумесец““; • брой; • брутно тегло, kg. 	г) Върху опаковката е поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Халф цилиндър тип „Полумесец““; • брой; • брутно тегло, kg.
2.6	Експлоатационна дълготрайност, вкл. на антикорозионното покритие	min 30 години	30 години

3. Резервни части за галванизирани стоманен ключ в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“

Стандарт	Резервна част	Тегло, kg
20 30 1001	Галванизирани стоманен ключ	0,06
20 30 1002	Халф цилиндър тип „Полумесец“	0,04



Фигура 1 - Конструкция и размери на галванизиран стоманен ключ и халф цилиндър тип „Полумесец“.

ДАТА: 07.11.2014 год.

Гр. Варна

Подпис

/ Представяващ обединение ЕлСи Ива М. Стоянова /


ОПИС НА ПРИЛОЖЕНИЯТА ЗА
ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА
УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ОБЯВЛЕНИЕ

„ДОСТАВКА НА ПОЛИЕСТЕРНИ ЕЛЕКТРОМЕРНИ ТАБЛА ЗА
ИНДИРЕКТНО ИЗМЕРВАНЕ“

РЕФ. № РРД 14-046

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА №
1.1	Каталог – празни шкафове 2014	1 ÷ 24
1.3	Сертификат декларация за съответствие за празни шкафове	25 ÷ 31
1.4	Декларация за съответствие обвивките и основите Декларация за съответствие електромерно табло	32 ÷ 33
1.5	Празни шкафове с прозрачни вътрешни врати	34 ÷ 46
1.6	Упътване за употреба на електромерни разпределителни табла, модел ТЕПО	47 ÷ 53
1.7	Сертификат ТЕПО / ОР 1, ОР 2, ОР 3	54 ÷ 69
1.8	Сертификат акредитация (удостоверение)	70 ÷ 142
1.9	Декларация за безопасност на използваните материали	143 ÷ 145
1.10	Декларация за използвани материали	146
2.1	Каталог URTK/S	147 ÷ 157
2.3	Сертификат за терминален блок	158 ÷ 163
2.4	Декларация за съответствие за измервателен клеморед	164 ÷ 166
2.5	Технически характеристики на клеми	167 ÷ 170
2.6	Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация на клеморед за вторични вериги за измервателни групи на ниво средно напрежение	171
2.7	Сертификат за терминален блок	172 ÷ 175
2.8	Анекс към декларация за акредитация	176 ÷ 182
2.9	Декларация за рециклиране на употребените материали или начина на ликвидиране	183
2.10	Декларация за потенциална заплаха и увеличаване рисковете от замърсяване на околната среда	184
3.1	Каталог предпазители	185 ÷ 190
3.3	Декларация за съответствие стопяем предпазител	191
3.4	Декларация за съответствие FB Fuse holders	192
3.5	Технически характеристики за предпазители, разединители и стопяеми предпазители	193

3.6	Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация на еднополюсен стопяем цилиндричен предпазител- прекъсвач- разединител, размер 10 x 38 мм	194
3.7	Резултати от лабораторни тестове тип FB 018B (Fuse holder)	195÷201
3.8	Гаранционна карта за лабораторни тестове	202÷203
4.1	Каталог BD 250N, BD 250S	204÷291
4.3	Сертификат BD 250N, BD 250S	292
4.3в	Декларация за съответствие	293÷299
4.4в	Декларация за съответствие BD 250N, Декларация за съответствие BD 250NE- 250V	300÷308
4.5	Каталог прекъсвачи, разединители	309÷313
4.6	Инструкция за експлоатация, комутационен блок BD250NE 305, BF250SE 305	314÷322
5.1	Каталог предпазител	323÷408
5.3	Сертификат FH1-1A, FH1-3A, FH2-1A, FH2-3A, FH3-3A	409
5.4	Декларация за съответствие FH 3	410÷411
5.5	Каталог предпазител размер 3	412÷416
5.6	Инструкция за експлоатация FH 3 – 3 за прекъсвач разединител	417÷425
6.1	Каталог изделия халф цилиндър тип „полумесеца“, галвизиран стоманен ключ	426÷427
6.4	Декларация за съответствие за халф цилиндър тип „полумесеца“, галвизиран стоманен ключ	428÷430
6.6	Инструкция за съхранение и монтаж халф цилиндър тип „полумесеца“, галвизиран стоманен ключ	431
6.9	Декларация за рециклиране на материали- за халф цилиндър тип „полумесеца“, галвизиран стоманен ключ	432
6.10	Декларация за класификация на отпадъците	433

Изготвил: 
 Представяващ Обединение „ТиЕлСи“
 /Ива Миланова Стоянова/



